



**venAir**

**soluciones flexibles  
personalizadas para las industrias  
más exigentes.**

**Marco Vizuet, SALES MANAGER VENAIR  
MÉXICO.**

**venAir**  
"MORE THAN HOSES"



# Índice



- **VENAIR, ¿quiénes somos?**
- **Mangueras sanitarias.**
- **Usos generales de Mangueras sanitarias**
- **Tipos de Mangueras sanitarias y conexiones**
- **Correcta instalación y limpieza**
- **El ABC para solicitar una manguera**
- **Mangueras Venair, estándares y especiales**
- **Garantías**
- **Dudas y preguntas**

# VENAIR, more than hoses



- Desde 1986
- Ingeniería, fabricación y comercialización de Mangueras y soluciones flexibles para las industrias más exigentes.
- Soluciones flexibles donde haya vibraciones, movimientos o una necesidad a medida.

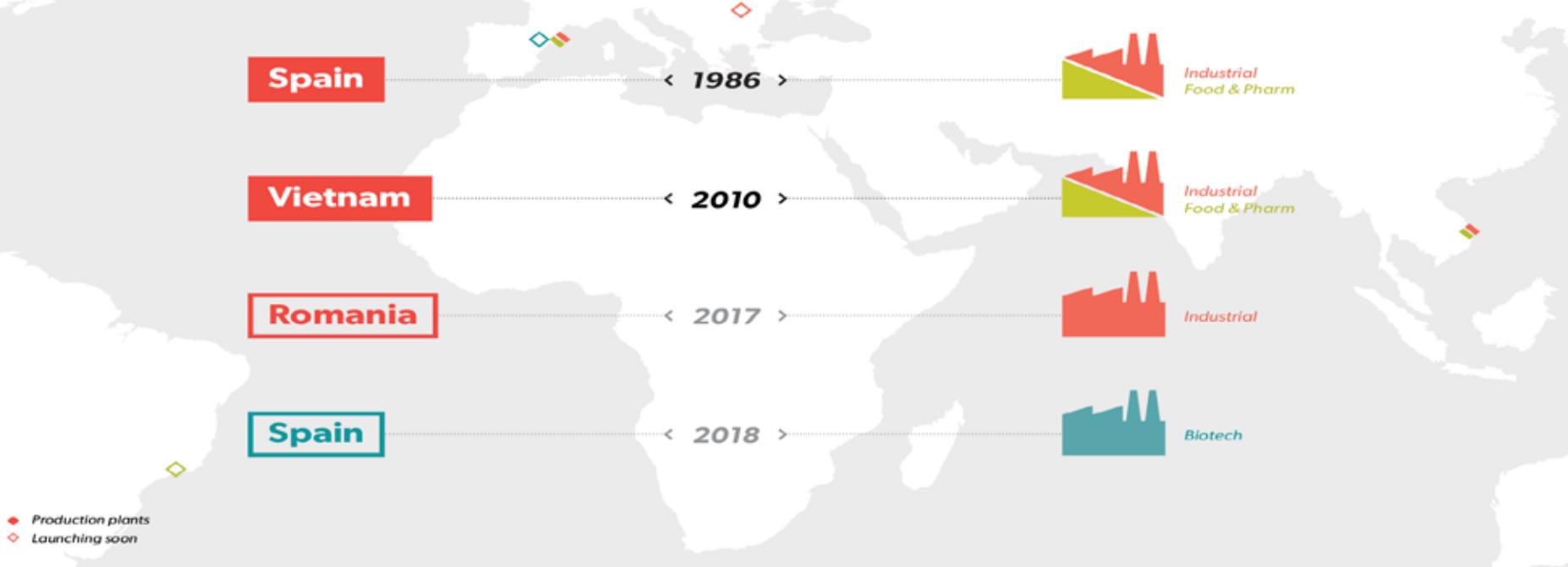


# VENAIR, plantas de producción

4 / Strength

## Production Capability

We are capable of distributing our products to each of our worldwide warehouses thanks to our **manufacturing plants network**. To cover the increasing demand, we are extending our production to new facilities in the **East Europe** and scaling our production in the existing manufacturing plants.



venAir Presentation 2017

# Delegaciones Venair:



# VENAIR, clientes F&P

## CLIENTES MÁS IMPORTANTES



# CERTIFICACIONES

En Venair trabajamos día a día para garantizar que cada uno de los productos que fabricamos, cumpla con los mas altos estandarés de calidad y seguridad solicitados en cada una de las industrias para las que trabajamos.



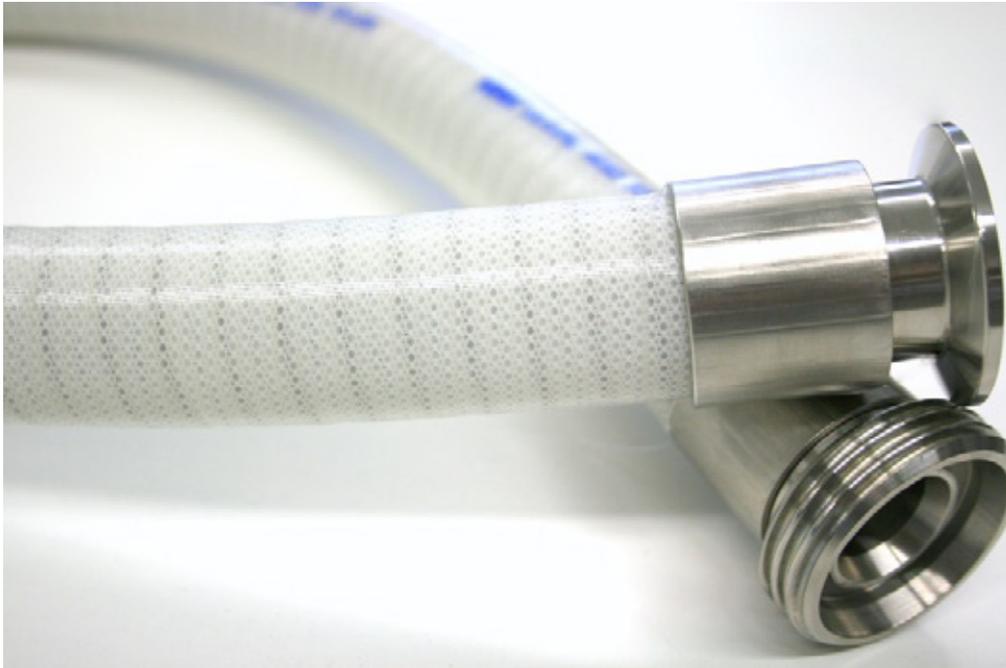
## 3. PRODUCTOS CERTIFICADOS



- US FDA Standard 21 CFR 177.2600.
- German BfR Standard part XV.
- USP Class VI <88> in vivo tests, 121°C.
- ISO 10993-4, 5, 6 & 10.
- ResAp 2004 (5), according to Reg 1935/2004/EEC, and Reg 10/2011/EEC.
- European Pharmacopoeia 3.1.9.
- 3A Sanitary Standard 18-03 for rubber materials.
- 3A Sanitary Standard 62-02 for Hoses Assemblies.

# Por que VENAIR?

## 1. CALIDAD



## 2. PERSONALIZACIÓN



## 4. INNOVACIÓN



# VENAIR, more than hoses



# Mangueras Sanitarias.

- PARTES DE UNA MANGUERA: TUBO, REFUERZO Y CUBIERTA
- TRANSPORTE DE LÍQUIDOS, SÓLIDOS Y/O GASES
- ABSORCIÓN DE VIBRACIONES, MOVIMIENTOS O FLEXIBILIDAD



- **MANGUERA SANITARIA:** Fabricada con materiales grado Alimenticio/ Farmaceutico (FDA 3A) en una sala limpia certificada.
- Para paso de producto alimentario/farmacéutico para consumo humano o animal (no contamina el producto, ni modifica sabor, olor o color del alimento o medicamento).

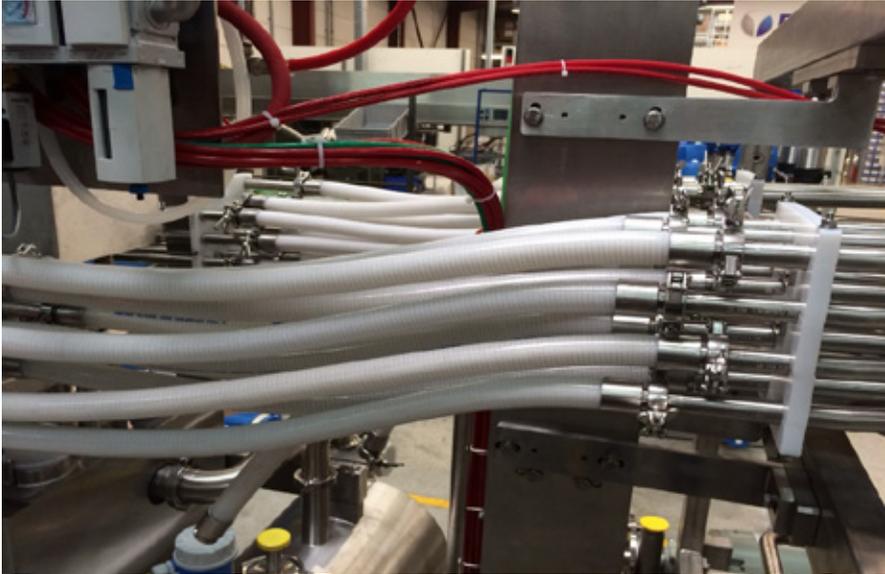


# Usos generales de Mangueras sanitarias

- Transferencia de productos base agua que requieren una manguera sanitaria aprobada por la FDA, para absorber movimientos y vibraciones.
- Ejemplos: Transferencia de leche, jugos, salsas, bebidas gaseosas y alcohólicas, inyectables, pastillas, cosméticos, etc,...



# Usos generales de Mangueras sanitarias



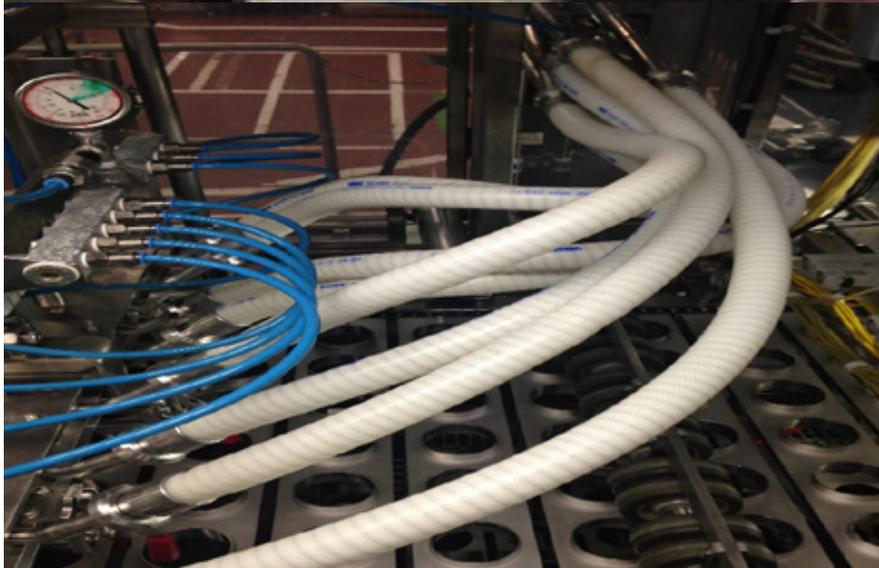
- Células de carga
- Maq. de envasado
- Maq. llenado
- Carga y descarga
- Bombas peristálticas
- Dispositivos de limpieza cip/sip
- Detección de metales
- Transporte de polvos



venAir

"MORE THAN HOSES"

# Usos generales de Mangueras sanitarias



**venAir**  
"MORE THAN HOSES"



# Tipos de Mangueras sanitarias y conexiones

## SEGÚN COMPOSICIÓN DEL TUBO:

### MANGUERAS DE SILICÓN (SILICONA):

- Elastómero. Alta pureza
- Curada al platino. Libre de peróxidos
- Atóxico, estable, inodoro, hidrófobo.
- (-60 a 200°).
- Medicamentos líquidos, agua pur., aire, alimentos,...
- NO: ácidos, aceites vegetal, grasas, gases, part. abrasivas

### SILICÓN EXTRUIDO



### SILICÓN EN MANDRIL

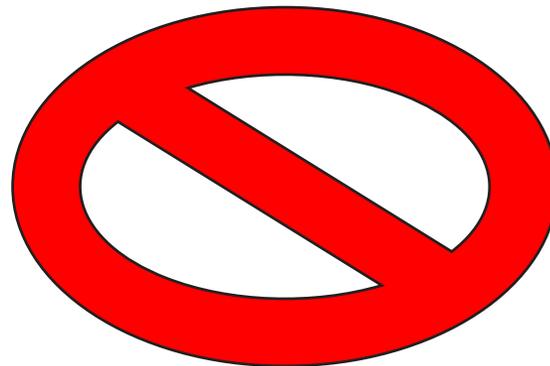


# Tipos de Mangueras sanitarias y conexiones

## SEGÚN COMPOSICIÓN DEL TUBO:

### MANGUERAS DE PLÁSTICO (PVC):

- Rígido. Químico para flexibilidad.
- No libre Ftalatos ni dioxinas.
- Cancerígenos.
- Rango temp. bajo. 50° crítico.
- No inoloro.

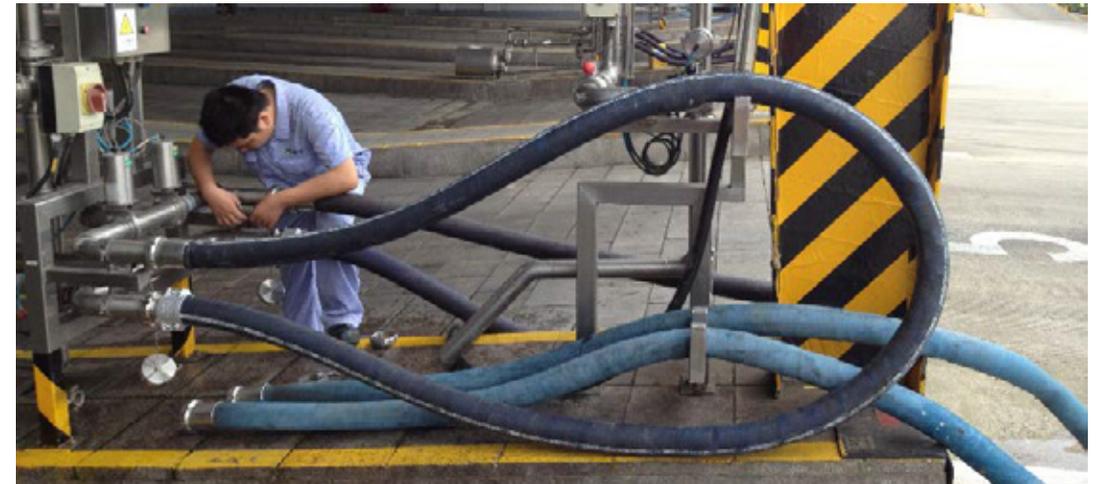


# Tipos de Mangueras sanitarias y conexiones

## SEGÚN COMPOSICIÓN DEL TUBO:

### MANGUERAS DE GOMA (BUTÍLO, NBR, EPDM):

- Caucho o Goma, Grado alimentario.
- (-30° a 120°).
- Flexible. Baja porosidad.
- Toda clase de productos alimentarios; 4X4
- Leche, chocolate, agua, jugos, cremas, alcohol, aceites,...
- Longitudes hasta 40 metros.



# Tipos de Mangueras sanitarias y conexiones

## SEGÚN COMPOSICIÓN DEL TUBO:

### MANGUERAS DE POLIURETANO:

- Poliuretano Grado alimentario. Translucido.
- (-20° a 80°).
- 20 > Resistencia a abrasión que PVC.
- Transporte o succión partículas abrasivas.
- Harina, azúcar, polvo farmaceutico,
- maquillaje en polvo, café,...
- Construcción corrugada o lisa. Opción AC



# Tipos de Mangueras sanitarias y conexiones

## SEGÚN CONSTRUCCIÓN DEL TUBO: MANGUERAS LISAS O TUBING:

BIO PURE	Silicón C.P.	Transparente	-60º/220º	Baja presión	Apto Bomba
BIO WELD/PUMP	TERMOPLASTICO	Translucido/opaco	-45º/135º	Baja presión	<b>Muy apto Bomba</b>
BIO FEP	TEFLON	Transparente	-200º/205º	Alta presión	No apto bomba



# Tipos de Mangueras sanitarias y conexiones

## SEGÚN CONSTRUCCIÓN DEL TUBO:

### MANGUERAS CON REFUERZO DE POLIESTER:

- Contiene expansion y mejora la presión.
- Diversas capas, según producto.
- -60°/180°



# Tipos de Mangueras sanitarias y conexiones

## SEGÚN CONSTRUCCIÓN DEL TUBO:

### MANGUERAS CON REFUERZO DE ALAMBRE:

- Acero inoxidable 302
- Apto productos food&pharma
- Resistencia al vacio
- Evita colapso (flexibilidad)



# Tipos de Mangueras sanitarias y conexiones

## SEGÚN CONSTRUCCIÓN DEL TUBO:

### MANGUERAS CONDUCTORAS:

- Reducen la resistividad electrica superficial.
- Alambre de cobre en sólidos (electrostática)
- Mangueras de silicon, teflón o poliuretano
- Capa interior y/o exterior del tubo.
- Instalaciones ATEX (atmósferas explosivas).
- Desodorantes, vapores de alcohol,...



# Tipos de Mangueras sanitarias y conexiones

## SEGÚN CONSTRUCCIÓN DEL TUBO:

### MANGUERAS TÉRMICAS:

- Solución térmica: calentar, enfriar o mantener °C.
- Productos que se solidifican a temperatura ambiente
- O proceso que requiere mantener una temperatura.
- Chocolates, mantecas, vaselinas, gelatinas,...



# Tipos de Mangueras sanitarias y conexiones

## SEGÚN CONSTRUCCIÓN DEL TUBO:

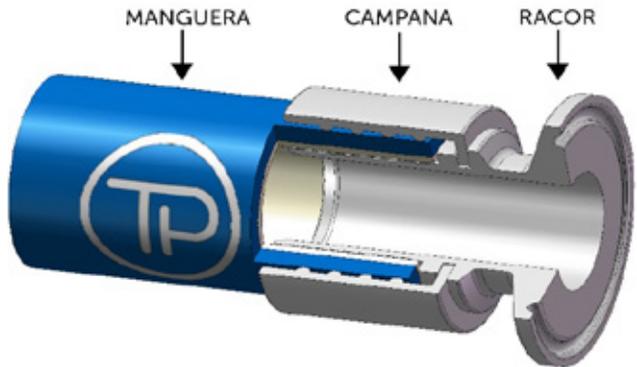
### MANGUERAS CON MALLA METÁLICA:

- Para vapor, principalmente.
- Evita expansión.
- Alta presión
- Opciones en teflón y EPDM



# Tipos de conexiones sanitarias

## CONEXIONES SANITARIAS:



## CONEXIONES MAS COMUNES:

- Conexiones fijas. Sin soldaduras
- Acero inoxidable 316L
- Rugosidad < 0,8 micras.
- Electropulido < 0,375 micras.
- Zona de retención (Sistema SZR)
- Abrazaderas y reutilizables generan mucho escalón.
- Manguera crimpada según normativa 3A.
- Rectas, codos de 45° o 90°
- Conexiones a medida con plano
- Limpieza CIP sin desmontar

- TRI-CLAMP
- DIN 11851 F/M
- SMS F/M (sector alimentario)
- DIN 11864
- GAS o BSP,
- NPT,
- JIC,
- Bevel seat, i-line fittings, camlock, flanges o bridas

# Tipos de conexiones sanitarias

## CLAMP MOLDEADO

- Para Mangueras de silicon
- Clamp en silicon curado al platino, vulcanizado
- Sin zona de retención
- No necesita empaque
- El producto no está en contacto con material metálico.



# Tipos de conexiones sanitarias

## EJEMPLOS DE BUEN Y MAL CRIMPADO

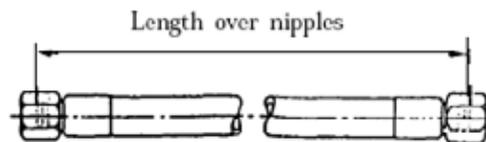


# Recomendaciones de uso y limpieza

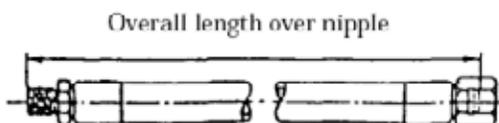


- Esterilización de Mangueras: SIP o autoclave
- Aire caliente 250°C, vapor 135°C, max 1.5 horas.
- Limpieza en CIP, SIP (excepto poliuretano)
- Sosa caustica, acido nitrico al 5%
- Agua y jabón, detergentes (tensoactivos).
- Evitar curvaturas excesivas (uso de codos)
- Evitar arrastrar la manguera por el suelo
- Almacenaje en lugar limpio, seco y protegido de la luz
- Presión y temperaturas deben estar en el rango indicado de la ficha técnica.
- Golpe de ariete, puede multiplicar por 10 la presión y dañar el tubo..
- Aplastamiento de un vehículo puede dañar la manguera incluso sin alambre.

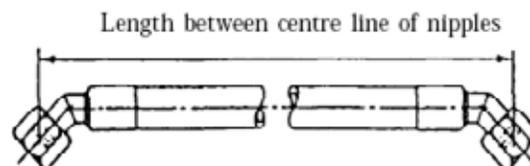
# MEDIR UNA MANGUERA



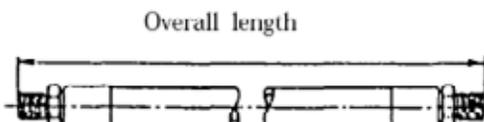
Swivel female union each end



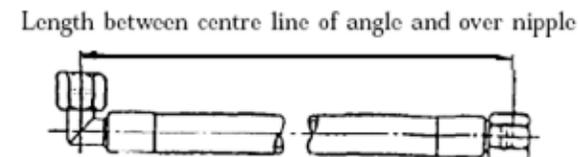
Male and swivel female unions



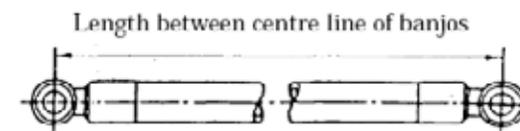
Swivel female 135° angle unions each end



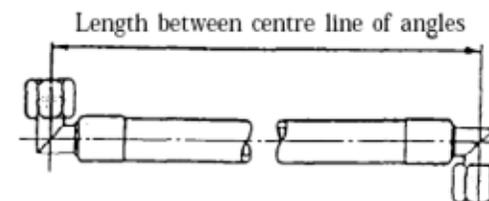
Male ends



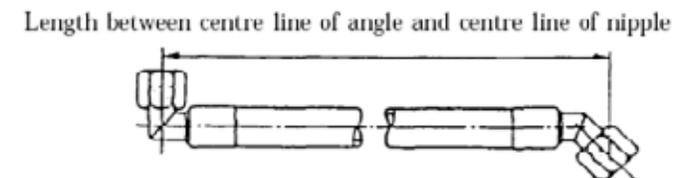
Swivel female straight and 90° angle unions



Banjo couplings



Swivel female 90° angle unions each end



Swivel female 90° and 135° angle unions

**venAir**

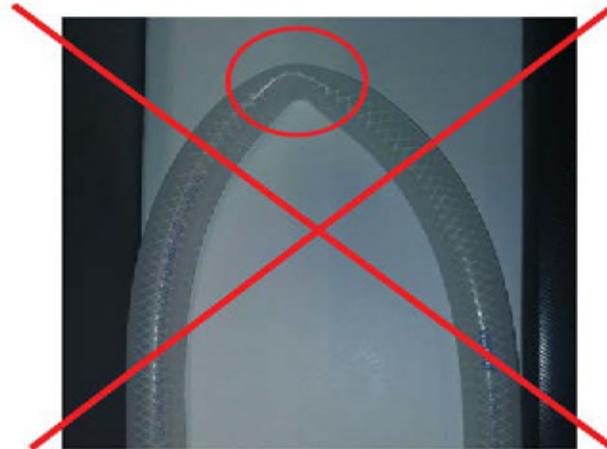
"MORE THAN HOSES"



# RADIO DE CURVATURA



Correct

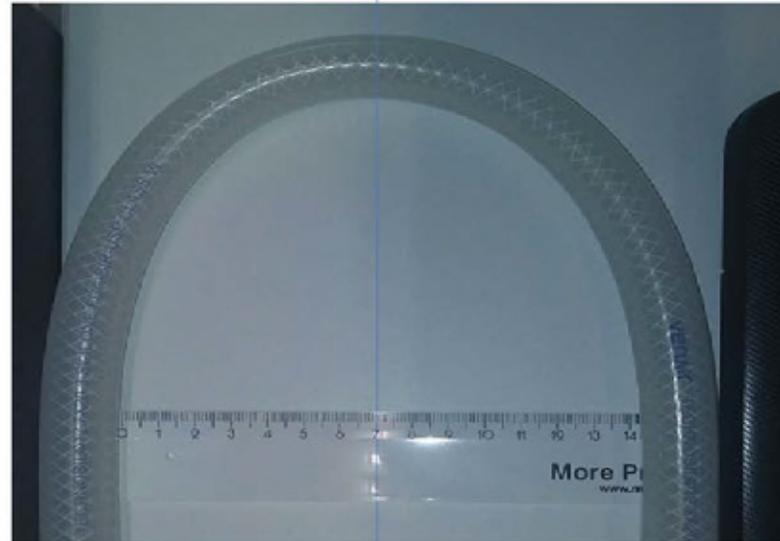


Incorrect

Example: Vena Bio Braided (Technosil) D13

Distance from Wall to wall: 140mm

Bend radius:  $140/2 = 70\text{mm}$



Ø INT		BENDING RADIUS	
		ISO 1746/2000	
mm	inch	mm	inch
6,35	1/4	40	0,13
7,93	5/16	45	0,15
9,52	3/8	55	0,18
12,7	1/2	70	0,23
15,88	5/8	85	0,28
19,05	3/4	95	0,31
22,22	7/8	110	0,36
25,4	1	135	0,44
31,75	1 1/4	220	0,74



venAir

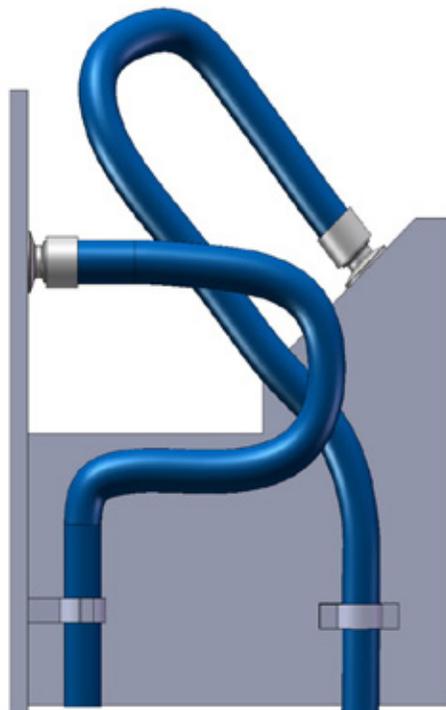
"MORE THAN HOSES"

# INSTALACIONES CORRECTAS

CORRECTO



INCORRECTO



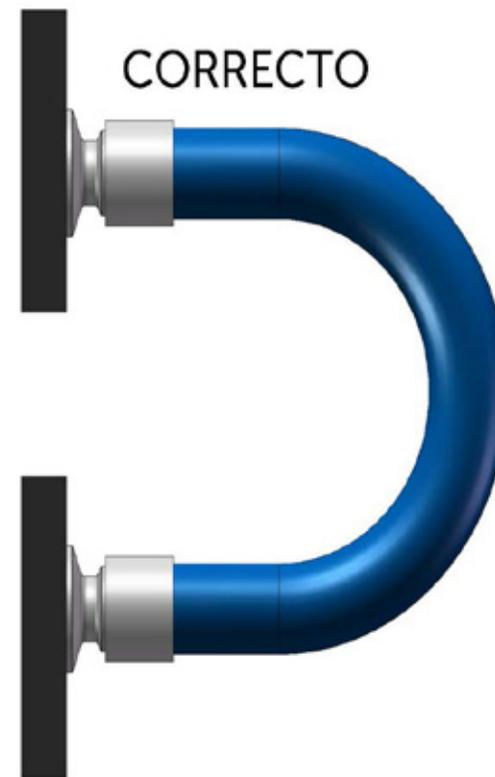
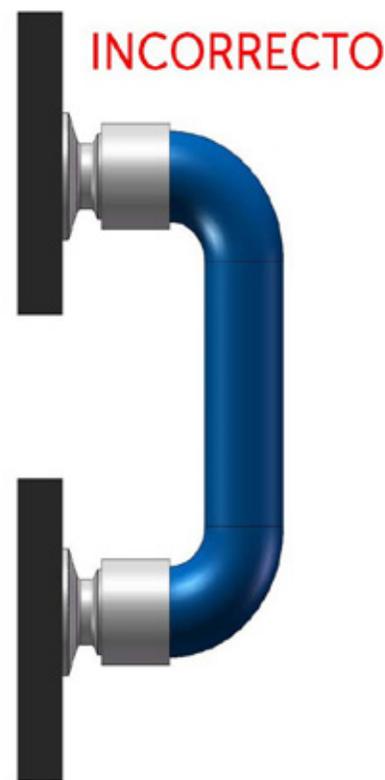
CORRECTO



INCORRECTO



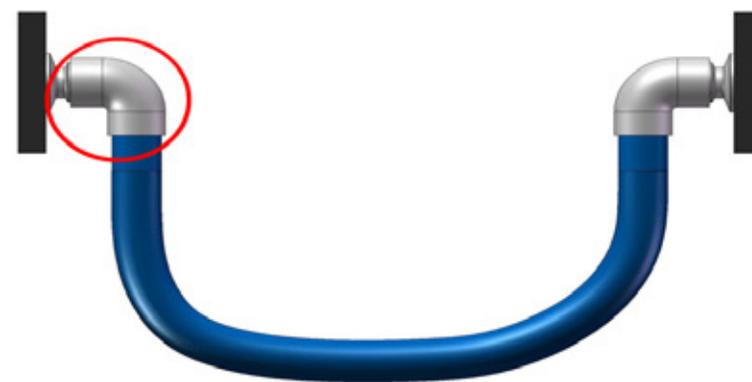
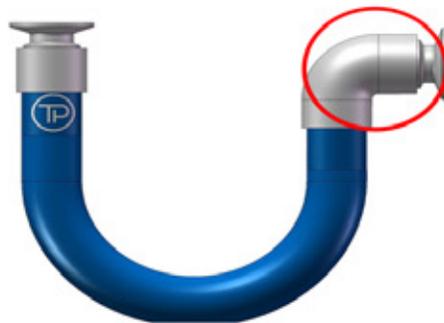
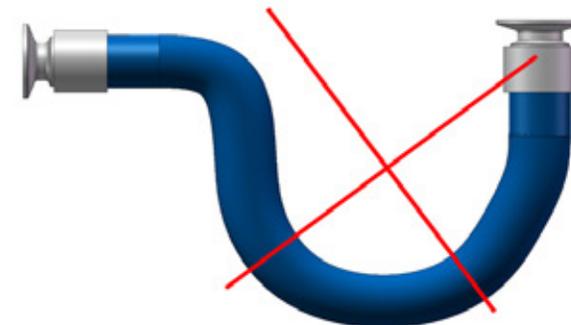
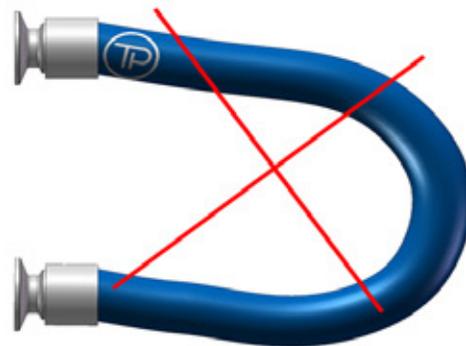
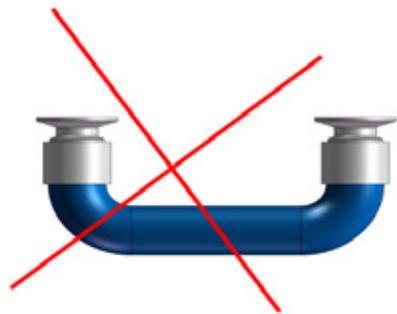
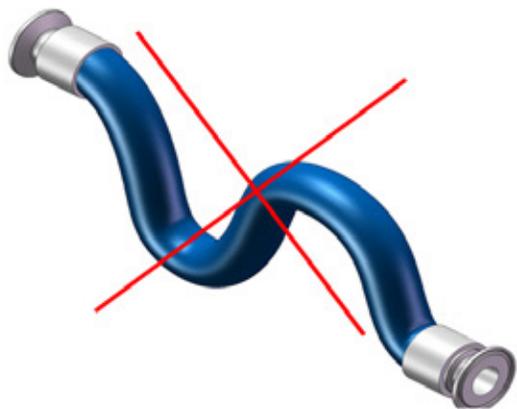
# INSTALACIONES CORRECTAS



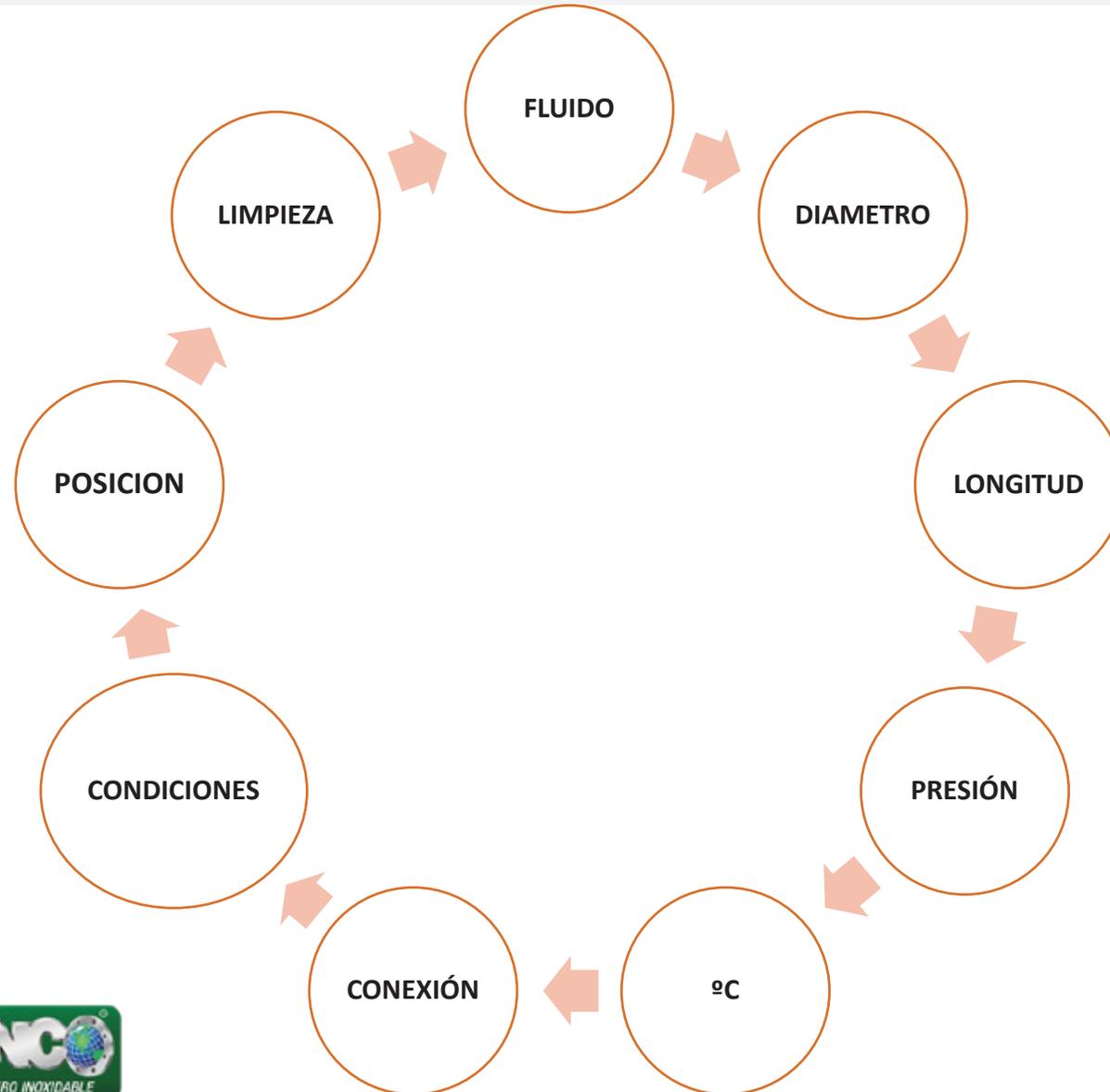
# INSTALACIONES CORRECTAS



# INSTALACIONES CORRECTAS



# El ABC para solicitar una manguera



# Technical Datasheet



## Vena® SIL 630

Ref: DO 03.10 FT 271. Rev. 07  
Date: 27/11/2017



### Applications

It is especially recommended for the transport of liquid or semi-liquid fluids in the food, cosmetic, chemical and pharmaceutical industries. It offers an extremely broad field of applications.

It is recommended especially when the inner liquid has to be seen to control the flow.

## Vena® SIL 640

Ref: DO 03.10 FT 15. Rev. 07  
Date: 12/05/2017



### Limitaciones

Respetar los valores establecidos de presión de trabajo y radio de curvatura.

Respetar la compatibilidad química del fluido con la silicona.

No se recomienda para el transporte de partículas abrasivas.

### Regulaciones

Silicona curada al platino fabricada de acuerdo con:

### Aplicaciones

Recomendados para el transporte de productos líquidos o semi-líquidos en la industria alimentaria, farmacéutica, cosmética y química.

Para ser utilizados en tramos rectos dotados de terminal metálico de conexión, donde la flexibilidad no es necesaria. Este modelo se utiliza para detección de posibles partículas de metal durante el llenado de productos alimentarios, tales como nata líquida o alimentos infantiles.

### Propiedades

- Inodoro, insípido y completamente atóxico.
- Aspecto interior y exterior liso y translúcido, puede ser coloreado en la parte exterior bajo pedido.
- Puede ir equipado con racores de acero inoxidable 316L en cada extremo con una rugosidad inferior a  $0.8 \mu\text{m}$  (o  $0.5 \mu\text{m}$  bajo pedido).
- El rango de temperatura de trabajo va desde los  $-60^{\circ}\text{C}$  ( $-75 \text{ F}$ ) a  $+180^{\circ}\text{C}$  ( $356 \text{ F}$ ), pudiéndose alcanzar los  $+200^{\circ}\text{C}$  ( $392 \text{ F}$ ) durante cortos periodos de tiempo.
- La longitud estándar de fabricación es de 4m (13.12 ft), pero en algunos diámetros puede fabricarse en longitudes de hasta 6m (19.69 ft).

### Construcción

- Esta referencia está fabricada con cuatro refuerzos de tejido de poliéster.

## Vena® SIL 650/V

Ref: DO 03.10 FT 17. Rev. 12

Date: 29/05/2017



### Limitaciones

Respetar los valores establecidos de presión de trabajo y radio de curvatura.

Respetar la compatibilidad química del fluido con la silicona.

No se recomienda para el transporte de partículas abrasivas.

### Regulaciones

Silicona curada al platino fabricada de acuerdo con:

- US FDA Standard 21 CFR 177.2600
- German BfR Standard part XV

### Aplicaciones

Recomendados para el transporte de productos líquidos o semi-líquidos en la industria alimentaria, farmacéutica y cosmética.

Presenta un campo de aplicación muy amplio pues su construcción le confiere un equilibrio entre fortaleza y ligereza, haciéndolo de fácil manipulación. Se recomienda sobre todo si es preciso efectuar un radio de curvatura muy cerrado.

Pueden transportar productos alimenticios líquidos o semi-líquidos a altas temperaturas por impulsión o succión, ya que están diseñados para resistir presión y vacío.

### Propiedades

- Inodoro, insípido y completamente atóxico.
- Aspecto interior y exterior liso y translúcido, puede ser coloreado en la parte exterior bajo pedido.
- Puede ir equipado con racores de acero inoxidable 316L en cada extremo con una rugosidad inferior a  $0.8 \mu\text{m}$  (o  $0.5 \mu\text{m}$  bajo pedido).
- El rango de temperatura de trabajo va desde los  $-60^{\circ}\text{C}$  ( $-75 \text{ F}$ ) a  $+180^{\circ}\text{C}$  ( $356 \text{ F}$ ), pudiéndose alcanzar los  $+200^{\circ}\text{C}$  ( $392 \text{ F}$ ) durante cortos periodos de tiempo.
- La longitud estándar de fabricación es de 4m (13.12 ft), pero en algunos diámetros puede fabricarse en longitudes de hasta 6m (19.69 ft).
- La resistencia al vacío de esta manguera es de 0.91 bar (13.23 psi).

### Especificaciones técnicas

## Vena® SIL 650/V LASTIC

Ref: DO 03.10 FT 328. Rev. 01  
Date: 24/07/2017



### Applications

It is especially recommended for the transport of liquid or semi-liquid fluids in the food, cosmetic, chemical and pharmaceutical industries. It offers an extremely broad field of applications. The design ensures a balance between strength and lightness, making it easy to handle.

It is recommended especially when a smaller bending radius is required; even smaller bending radius can be achieved compared with the standard 650/V. These hoses are able to transport liquid or semi-liquid foodstuffs at high temperatures by impulsion or suction, since their design can resist pressure or vacuum.

# Technical Datasheet



## Vena® SIL 650/V PLASTIC

Ref: DO 03.10 FT 333. Rev. 02

Date: 13/12/2018



### Applications

It is especially recommended for the transport of liquid or semi-liquid fluids in the food, cosmetic, chemical and pharmaceutical industries. It offers an extremely broad field of applications. The design ensures a balance between strength and lightness, making it easy to handle.

It is recommended especially when a smaller bending radius is required. These hoses are able to transport liquid or semi-liquid foodstuffs at high temperatures by impulsion or suction, since their design can resist pressure or vacuum.

It is especially recommended for applications where metal detection is required. It also avoids oxidation.



## Ficha Técnica



# venAir

### Vena® SIL 655

Ref: DO 03.10 FT 18. Rev. 12

Date: 26/05/2017



### Aplicaciones

Recomendados para el transporte de productos líquidos o semi-líquidos en la industria alimentaria, farmacéutica, cosmética y química.

Este tubo, de gran resistencia, posee una gran flexibilidad incluso en diámetros grandes y ha sido concebido para ser aplicado en determinados puntos donde pueda producirse una elevada presión repentina (golpes de ariete). Este tubo es el de mayor resistencia y robustez de nuestra gama.

### Limitaciones

Respetar los valores establecidos de presión de trabajo y radio de curvatura.

Respetar la compatibilidad química del fluido con la silicona.

No se recomienda para el transporte de partículas abrasivas.

### Regulaciones

Silicona curada al platino fabricada de acuerdo con:

- US FDA Standard 21 CFR 177.2600
- German BfR Standard part XV
- USP Class VI <88> in vivo tests, 121°C
- ISO 10993-4, 5, 6 & 10
- ResAp 2004 (5), according to Reg 1935/2004/EEC, and Reg 10/2011/EEC
- European Pharmacopoeia 3.1.9
- 3A Sanitary Standard 18-03 Class I (material)
- 3A Sanitary Standard 62.02 (fitted hoses)

La silicona usada para fabricar esta referencia cumple la directiva EU 2002/95/ECC sobre la restricción en el uso de sustancias peligrosas (RoHS).

venAir

"MORE THAN HOSES"





### Aplicaciones

Especialmente recomendado para el transporte de fluidos en estado líquido o semilíquido en los sectores de la alimentación, cosmética, farmacia e industria química. Debido a su aspecto translúcido, el producto que circula por el interior del tubo es visible durante toda la fase de proceso.

### Propiedades

- Inodoro, insípido y completamente atóxico.
- Aspecto interior y exterior liso y translúcido.
- Puede ir equipado con racores de acero inoxidable 316L en cada extremo con una rugosidad inferior a 0.8  $\mu\text{m}$  (o 0.5  $\mu\text{m}$  bajo pedido).
- El rango de temperatura de trabajo va desde los -60°C (-75 F) a +200°C (392 F), pudiéndose alcanzar los +220°C (428 F) durante cortos periodos de tiempo.
- Las longitudes estándares de fabricación son de 15 y 30 m (50 y 100 ft), pero puede fabricarse en otras longitudes si se requiere.
- Trazabilidad indeleble a través de marcaje láser del número de lote, descripción del producto y diámetro interno.

### Limitaciones

Este tipo de tubo no se recomienda para trabajar en vacío.

Respetar la compatibilidad química del fluido con la silicona.

No se recomienda para el transporte de partículas abrasivas.

### Regulaciones

Silicona curada al platino fabricada de acuerdo con:

- US FDA Standard 21 CFR 177.2600



# Ficha Técnica



## Vena® BIO BRAIDED

Ref: DO 03.10 FT 20. Rev. 13  
Date: 10/01/2019



### Aplicaciones

Recomendados para el transporte de productos líquidos o semi-líquidos en la industria alimentaria, farmacéutica, cosmética y química.

Para ser utilizados en zonas con una elevada resistencia a la presión.

Su aspecto translúcido permite la visualización del producto en su interior, durante la fase de proceso.

### Limitaciones

Respetar los valores establecidos de presión de trabajo y radio de curvatura.

Respetar la compatibilidad química del fluido con la silicona.

No se recomienda para el transporte de partículas abrasivas.

### Propiedades

- Inodora, insípida y completamente atóxica.
- Aspecto interior y exterior translúcido, puede ser coloreado en la parte exterior bajo pedido.
- Puede ir equipado con racores de acero inoxidable 316L en cada extremo con una rugosidad inferior a  $0.8 \mu\text{m}$  (o  $0.5 \mu\text{m}$  bajo pedido).
- El rango de temperatura de trabajo va desde los  $-60^{\circ}\text{C}$  ( $-75 \text{ F}$ ) a  $+180^{\circ}\text{C}$  ( $356 \text{ F}$ ), pudiéndose alcanzar los  $200^{\circ}\text{C}$  ( $392 \text{ F}$ ) durante cortos periodos de tiempo.



"MORE THAN HOSES"

# Ficha Técnica



# venAir

## Vena® TECHNOSIL DB

Ref: DO 03.10 FT 211. Rev. 04  
Date: 05/06/2017



### Aplicaciones

Recomendados para el transporte de productos líquidos o semi-líquidos en la industria alimentaria, farmacéutica y cosmética.

Para ser utilizados en zonas con una elevada resistencia a la presión

# Ficha Técnica



# venAir

## Venaflon® HF

Ref: DO 03.10 FT 261. Rev. 02  
Date: 17/12/2018



### Aplicaciones

Producto recomendado para el transporte de productos líquidos o semi-líquidos en la industria alimentaria, farmacéutica y cosmética.

Presenta un campo de aplicación muy amplio, pues su construcción le confiere un equilibrio entre fortaleza y ligereza, haciéndolo de fácil manipulación. La capa interna está fabricada con PFA (Perfluoroalkoxy) que presenta gran compatibilidad con productos químicos altamente agresivos.

Puede transportar productos alimenticios líquidos o semi-líquidos a altas temperaturas por impulsión o succión, ya que está diseñado para resistir presión y vacío.

# Technical Datasheet



## Venaflon® HR

Ref: DO 03.10 FT 321. Rev. 01

Date: 30/06/2017



### Applications

Venaflon HR is an excellent solution to withstand dynamic stress during the transfer of high purity fluids. It is suitable for use in filling machines.

The inner layer for this hose is made of PFA (Perfluoroalkoxy) which has a high compatibility with highly aggressive chemicals.

This hose is able to transport liquid or semi-liquid food-stuffs by impulsion or suction, since its design can resist either pressure or vacuum.

The perfluorinated inner liner ensures utmost chemical and temperature resistance, an excellent impermeability and absolutely hygienic and contamination-free delivery of fluid.

venAir

"MORE THAN HOSES"



# Ficha Técnica



# venAir

Exp

## Vena® VITOSIL® 650/V

Ref: DO 03.10 FT 116. Rev. 04

Date: 29/05/2017

### Aplicaciones



Recomendada especialmente para el transporte de líquidos y semi líquidos agresivos en las industrias alimentarias, cosmética, química y farmacéutica, a alta temperatura y presión, por impulsión o vacío; ya que su diseño le permite resistir tanto presión como depresión. Como alternativa a las mangueras de silicona cuando el producto a transportar no es compatible con el elastómero de silicona.

Sus campos de aplicación son muy amplios. Su diseño asegura un equilibrio entre robustez y flexibilidad, y facilitan su manejo.

venAir

"MORE THAN HOSES"



# ADAPTSIL®

Special silicone shapes



## > MATERIAL:

Platinum cured silicone produced in accordance with the main food and pharm certifications.

## > CERTIFICATIONS:

- Complete Validation Package. Check page 4.

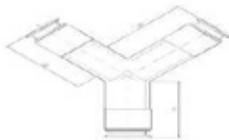
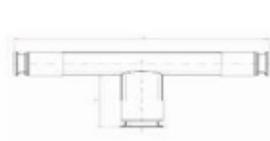
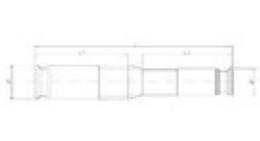
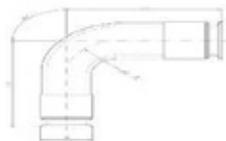
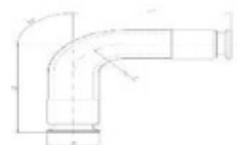
## > STAINLESS STEEL INSIDE: No

## > OUTER APPEARANCE:

Translucent and smooth.

## > INNER APPEARANCE:

Translucent and smooth.



\*This product is also available with an inner layer of FKM.

## > CUSTOM MADE SHAPES:

Venair offers technical advice and manufacturing of all types of silicone shapes including reducers, elbows and all kind of customer's needs.

## APPLICATIONS:

ADAPTSIL® offers 7 different standard geometrical configurations but we can customize any piece according to the customer's needs. ADAPTSIL® is recommended to:

- Compensate system vibrations as well as to optimize the overall life of the hose or tube connections.
- Solve handling system miss-alignments as well as increased ease in hose or tube installation.
- Offer sound dampening characteristics in your process systems due to its elastic and flexible construction.



## TEMPERATURE SCALE:

-55°C/+180°C  
(-67°F/+356°F)



TECHNICAL TABLE  
ON PAGE: 46



venAir

"MORE THAN HOSES"



## Vena® Fundas Alimentarias

Ref: DO 03.10 FT 98. Rev. 05

Date: 20/06/2017



### Aplicaciones

Son elementos flexibles que protegen de la contaminación exterior-interior o interior-exterior. Por su aspecto translúcido, este producto permite ver el paso del líquido o la sustancia que pasa por el interior.

Recomendados para el transporte de productos líquidos o semi-líquidos en la industria alimentaria, farmacéutica y cosmética.

Este producto puede usarse para compensar pequeñas vibraciones y diferencias de nivel.

# Technical Datasheet



## Pharmaloader® Vensil® Pharma

Ref: DO 03.10 FT 310. Rev. 03  
Date: 30/06/2017



### Applications

It is an elastic compensator recommended for the food and pharmaceutical industries. This product is a standard element fitted with molded clamp seals on the ends of the compensator.

Pharmaloader® is the ideal solution for all tank, hopper, pump and weighing tank outlets to compensate vibrations and level differences.

# Technical Datasheet



## Vena® HEATED HOSE

Ref: DO 03.10 FT 182. Rev. 04  
Date: 20/06/2017



### Applications

It is specially recommended for applications which needed to ensure a constant temperature to help maintain the fluidity of the product conducted through it in the food, cosmetic, chemical and pharmaceutical industries.

The thermal resistance, through the cool exit, it can be controlled using an electronic regulator. In the same way, the hose is provided with a PT 100 Ohm probe, located between the wall pipes.

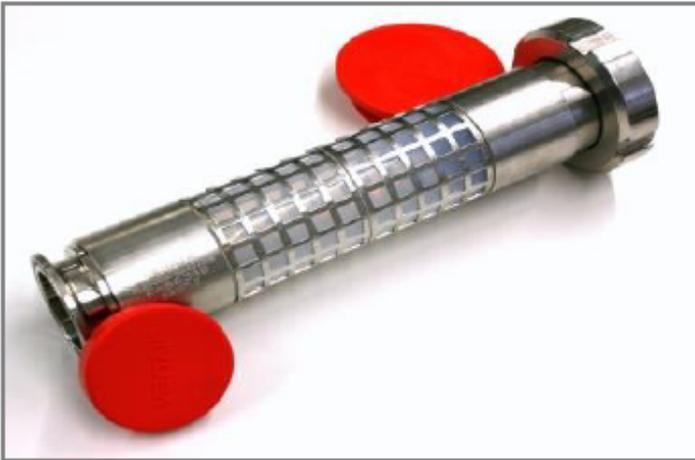
Each model is built on demand and according the customer specific needs (working and bursting pressure, vacuum resistance, bending radius, inside diameter, length...). Similarly, it can be made with a wide range of voltages.

# Technical Datasheet



## VENA® VIEW

Ref: DO 03.10 FT 270. Rev. 02  
Date: 30/06/2017



### Applications

This product is especially designed for the pharmaceutical and food industries. It is recommended for installations where visual inspection of the transported material is required. It can be mounted in-line and helps the operators to view the product flow in any process or system.

# Technical Datasheet



**TELCRA®**

Ref: DO 03.10 FT 299. Rev. 06  
Date: 16/11/2018

## Description

TELCRA® is an innovative and unique material in the market with excellent insulation characteristics. This material possesses low thermal conductivity and low density, for this reason it can achieve excellent insulation with a low thickness. TELCRA® forms chemical bond with silicone materials.



## Physical properties

**venAir**

"MORE THAN HOSES"





# Technical Datasheet



## VENA TECHNIPUR® VAC FDA

DO 03.10 FT 288 Rev. 03

Date: 27/06/2017



### Applications

This product is especially recommended for suction and transport of food and pharmaceutical industries. It is generally acceptable for pneumatic transport of flammable and non-flammable bulk materials and suction of all types of abrasive particles. It is also recommended for the chemical industry.

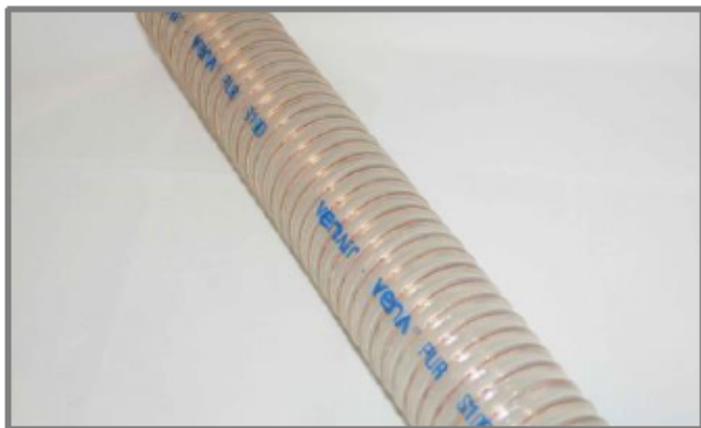
# Technical Datasheet



## VENA TECHNIPUR S100

Ref: DO 03.10 FT 301. Rev. 06

Date: 28/05/2019



### Applications

Hose recommended for suction and transport in food and pharmaceutical industries. Generally acceptable for pneumatic transport of flammable and non-flammable bulk materials and suction of all types of abrasive particles. Also recommended for the chemical industry.

It is recommended especially when the inner product is abrasive or has to be seen to control the flow. It has smooth inner and corrugated outer appearance.

## Vena® FOOD

Ref: DO 03.10 FT 115. Rev. 06  
Date: 29/05/2017



### Aplicaciones

Está especialmente recomendado para el transporte de toda clase de líquidos y semilíquidos alimentarios, incluso a elevadas temperaturas (leche, chocolate, agua mineral, cerveza, bebidas alcohólicas, zumo de frutas, aceite, cremas cosméticas...)  
Este producto está especialmente diseñado para zonas donde se requieren radios de curvatura pequeños. Estas mangueras son aptas para transportar líquidos y semilíquidos por impulsión o succión, ya que su diseño les permite trabajar con presión o vacío.

### Limitaciones



# Technical Datasheet



## Vena® OIL&FATS

Ref: DO 03.10 FT 326. Rev. 01  
Date: 22/06/2017



### Applications

It is especially recommended for the transport of milk and by-products and generally liquid fatty foodstuffs. It offers an extremely broad field of applications. The design ensures a high-strength hose structure, making it ideal for unloading operations of milk and milk products and generally for heavy-duty applications.

### Properties

## VENA® STEAM

EPDM rubber hose



### > MATERIAL:

This product is manufactured with inner white EPDM food quality rubber and outer blue EPDM cover, it is equipped with plies of synthetic cord reinforcements inside the wall of the tube.

### > CERTIFICATIONS OF THE INNER LAYER:

- US FDA Standard 21 CFR 177.2600
- EU Directive 2002/95/ECC for Restriction of the use of hazardous substances (RoHS).

> FABRIC REINFORCEMENT: Yes

> STEEL INSIDE: No

> OUTER APPEARANCE: Blue and smooth.

> INNER APPEARANCE: White and smooth.

> MAXIMUM LENGTH OF MANUFACTURE: 40 meters (131ft).



### APPLICATIONS:

Food quality rubber hose, specifically designed for cleaning operations with saturated steam (up to +164°C) and hot water wash-down services. Normally used in dairy industries, creameries and food processing plants for safe operations during hot water and steam cleaning processes.



TEMPERATURE SCALE:  
-40°C / +164°C  
(-40°F / +327°F)



TECHNICAL TABLE  
ON PAGE: 41

## VENA® STEAM HR

EPDM rubber hose



### > MATERIAL:

EPDM rubber hose with inner layer of food-grade EPDM produced in accordance with the main food and pharm certifications.

### > CERTIFICATIONS:

- US FDA Standard 21 CFR 177.2600
- EU Directive 2002/95/ECC for Restriction of the use of hazardous substances (RoHS).

> STAINLESS STEEL INSIDE: Embedded stainless steel wire braids.

> FABRIC REINFORCEMENT: Yes

> OUTER APPEARANCE: Blue and smooth.

> INNER APPEARANCE: White and smooth.

> MAXIMUM LENGTH OF MANUFACTURE: 20 meters (65,61ft).



### APPLICATIONS:

It is especially recommended for cleaning operations with saturated steam and hot water wash-down services. The inner liner, specifically compounded to convey hot water and steam allows safe cleaning and disinfection procedures. The outer layer provides good heat-resistance and withstands incidental contact with animal and vegetable fats.



TEMPERATURE SCALE:  
-40°C / +164°C  
(-40°F / +327°F)



TECHNICAL TABLE  
ON PAGE: 41



VENAIR

"MORE THAN HOSES"



# CÓDIGO QR



**venAir**  
"MORE THAN HOSES"



# ETIQUETAS



# CERTIFICACIONES Y GARANTÍAS

venAir

## QUALITY CERTIFICATE Nº 14/0315

### CUSTOMER

ZDL INDUSTRIA E COMERCIO DE PEÇAS INDUSTRIAIS LTDA

Order: 681

Our Order: 14453

Date: 10/03/2014

We **certify** that the below mentioned flexible silicone hoses platinum cured have been produced in accordance with:

- US FDA (Foods and Drugs Administration) Standard 21 CFR 177.2600.
- German BfR Standard part XV.
- The requirements of ResAp 2004 (5), according to Reg 1935/2004/EEC, and Reg 10/2011/EEC.
- USP Class VI standard.

Reference	Description	Qty	Silicone elastomer (batch)
760321000006	TECHNOSIL USP VI D1/4"(6,3mm)	1	S-L07G1
760321000006	TECHNOSIL USP VI D1/4"(6,3mm)	1	S-L07G1
760321000009	TECHNOSIL USP VI D3/8"(9,5mm)	1	S-L05F1-LF1
760380000025	VENA TECHNOSIL H-PTV D1"	1	S-L12E1
656VU0000025	VENA SIL650/V USP CLASS VI D1"	1	S-L18E1

Alejandro Domínguez  
Quality Department

VENAIR IBERICA, S. A.  
C/ Napoleó, 27-29, Apt. 213  
08226 TERRASSA  
A. 68119034

venAir

"MORE THAN HOSES"



# CERTIFICACIONES Y GARANTÍAS

¿Cuánto dura una manguera?

- ¿Qué tipo de manguera?
- ¿Qué uso? ¿qué lavado? ¿qué trato? ¿posición?
- 10 a 20 veces más que la competencia.
- 10 años caducidad del silicón
- Revisar despues de 150 horas de esterilización
- Garantía Venair: 6 meses, defecto de fabricación.



# Gracias por su atención!



**Marco Vizuet Ordaz**  
**Manager Venair México**  
[mavizuet@venair.com](mailto:mavizuet@venair.com)

**Follow us**

- + VenairGroup
- VenairGroup
- @VenairGroup



Miami	CDMX	Nantes	Dublin	Stockholm	Shanghai
Philadelphia	São Paulo	Manchester	Milán	Moscow	Beijing
Los Angeles	Barcelona	Stuttgart	Parma	Istanbul	Guangzhou
Chicago	Bucharest	Berlin	Rome	Singapore	Bangalore
Bogotá	Lyon	Dortmund	Poznan	Ho Chi Minh City	New Delhi