

# Varilla de aporte SS316L

## Nota sobre el uso

1. Para el proceso GTAW, utilice DC-EN, Argon Shield y Tungsten Electrode
2. Para el proceso GMAW, se puede utilizar el modo de transferencia por pulverización o transferencia de cortocircuito
3. 98% Argon - 2% de gas de protección O<sub>2</sub> se recomienda en el proceso de GMAW.

## Descripcion

Es una aleación de rodamiento de molibdeno para aumentar la resistencia a la corrosión por picaduras. El carbono es limitada a la gama inferior para una mejor resistencia a la corrosión intergranular.

## Aplicaciones

Las aplicaciones típicas incluyen la soldadura del acero inoxidable 18Cr-12Ni-2Mo en productos químicos, aceites y refinerías de gas. Excelente resistencia a la fluencia y resistencia a la corrosión por picaduras

### COMPOSICIÓN QUÍMICA TÍPICA DEL METAL DE SOLDADURA (% en peso):

Análisis de metal de soldadura:

- Carbono (C) 0,02
- Manganeso (Mn) 1,45
- Silicio (Si) 0,51
- Níquel (Ni) 11,50
- Cromo (Cr) 18,20
- Molibdeno (Mo) 2,30

### PROPIEDADES MECÁNICAS TÍPICAS DEL METAL DE SOLDADURA

- TS N/mm<sup>2</sup> 580
- EL% 40

