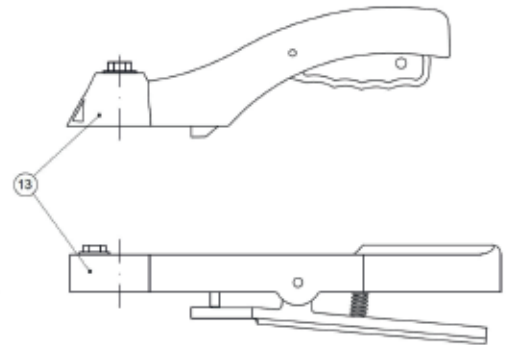
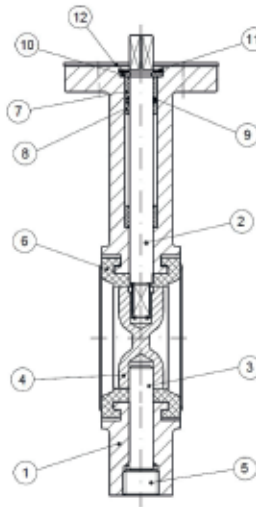


Válvula de mariposa tipo luger

Características

1. Válvula de mariposa tipo Lug.
2. Cuerpo de Fundición Nodular EN-GJS-400 (GGG-40) para montaje entre bridas EN 1092 PN 10/16.
3. Elastómero de EPDM.
4. Disco de Acero Inoxidable 1.4408 (CF8M).
5. Brida montaje actuadores según ISO 5211.
6. Longitud entre caras según EN 558-1 Serie 20 (DIN3202 K1).
7. Pintado con pintura Epoxi.
8. Máxima presión de trabajo:
16 bar (medidas DN50 a DN150)
10 bar (medidas DN200 a DN300)
9. Temperatura de trabajo -20°C +120 °C.



Nº	Denominación	Material	Acabado Superficial	Cod. Recambio
1	Cuerpo	Fund. nodular / Ductile Iron EN-GJS-400	Pintado Epoxi	-----
2	Eje	Acero Inox. / Stainless Steel AISI 416	-----	-----
3	Pivote	Acero Inox. / Stainless Steel AISI 416	-----	-----
4	Disco	Acero Inox. / Stainless Steel 1.4408	Granallado	-----
5	Tapón	PTFE c/base EPDM	Cincado	-----
6*	Elastómetro	EPDM	-----	ET2109
7	Casquillo	PTFE + Grafito	-----	-----
8	Casquillo	PTFE + Grafito	-----	-----
9	Tórica	NBR	-----	-----
10	Arandela	Bronce	-----	-----
11	Seguro	Acero Carbono	Cincado	-----
12	Placa dentada	Acero Carbono	Cincado	-----
13	Palanca	Aluminio 2"-6" o Fundición EN-GJL-200 8"-10"	Pintado Epoxi	-----

* Piezas de recambios disponibles

PBX: (502) 2386 - 8787

inoxidable@mainco.com.gt

www.mainco.com.gt

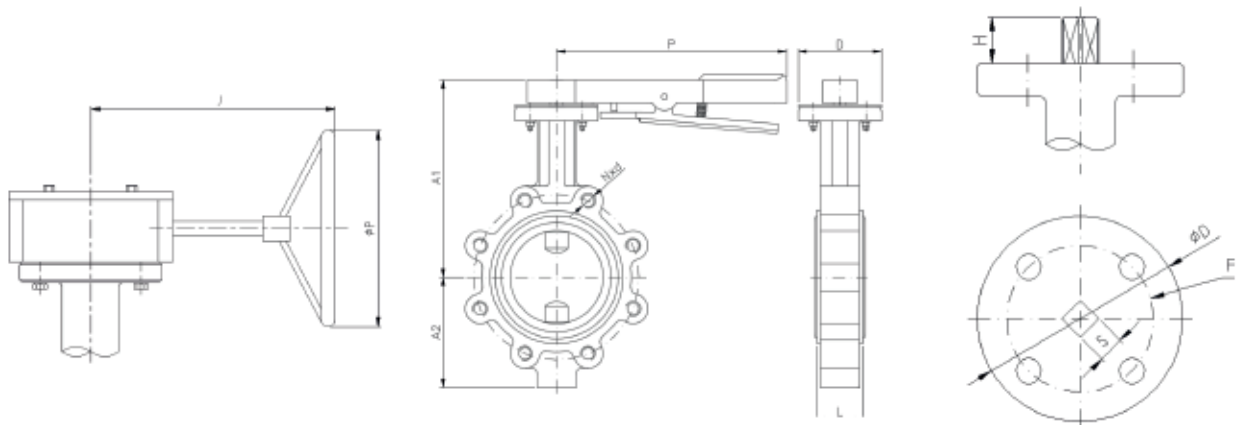
42 calle 22-17 Colonia Industrial Santa Elisa zona 12, Bodega 5.

DIMENSIONES

MED.	DN	L	A1	A2	D	P	J	N x d	DIMENSIONES BRIDA SUPERIOR					PESO Kg
									ISO 5211	S	D	H	Torque N-m	
2"	50	43 mm	190 mm	79 mm	90 mm	270 mm	****	4mm x M16	F07	11 mm	90 mm	30 mm	12	4,800
2 1/2"	65	46 mm	190 mm	93 mm	90 mm	270 mm	****	4mm x M16	F07	11 mm	90 mm	30 mm	20	5,500
3"	80	46 mm	195 mm	103 mm	90 mm	270 mm	****	8mm x M16	F07	11 mm	90 mm	30 mm	27	7,000
4"	100	52 mm	215 mm	120 mm	90 mm	270 mm	****	8mm x M16	F07	14 mm	90 mm	30 mm	40	8,100
5"	125	56 mm	240 mm	133 mm	90 mm	270 mm	****	8mm x M16	F07	14 mm	90 mm	30 mm	60	10,900
6"	150	56 mm	240 mm	158 mm	125 mm	300 mm	****	8mm x M20	F07/F10	17 mm	90 mm	30 mm	90	14,000
8"	200	60 mm	280 mm	180 mm	125 mm	300 mm	****	8mm x M20	F07/F10	17 mm	125 mm	30 mm	120	19,000
10"	250	68 mm	325 mm	216 mm	125 mm	300 mm	****	12mm x M20	F10	22 mm	125 mm	40 mm	180	28,500
12"	300	78 mm	351 mm	251 mm	150 mm	290 mm	240 mm	12mm x M20	F10/F12	22 mm	150 mm	40 mm	340	49,600

*** Nota: la medida 12" (DN 300) operación mediante reductor manual

*** Note: size 12" (DN300) handling by gear operator



Dimensiones de brida superior

Perdidas de Carga (Cv) según posición del disco

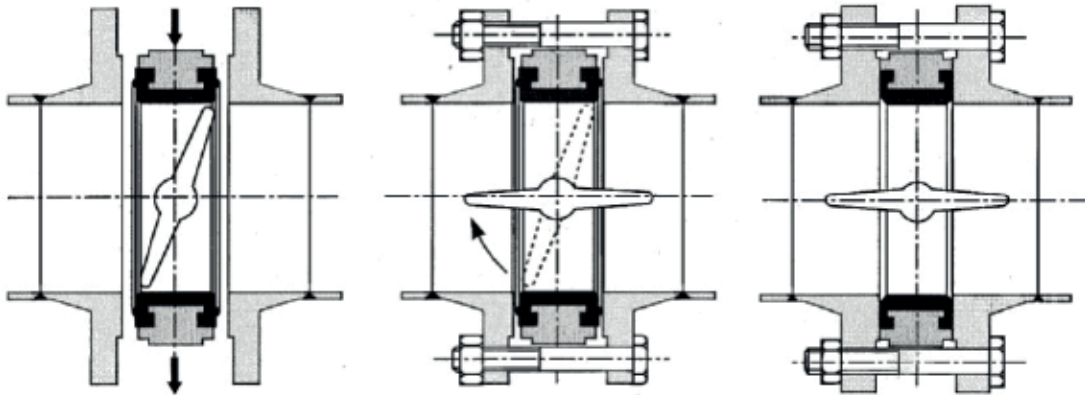
DN	Posición del Disco (grados)								
	90°	80°	70°	60°	50°	40°	30°	20°	10°
50	144	114	84	61	43	27	16	7	1
65	282	223	163	107	67	43	24	11	1.5
80	461	364	267	154	96	61	35	15	2
100	841	701	496	274	171	109	62	27	3
125	1376	1146	775	428	268	170	98	43	5
150	1850	1542	1025	567	354	225	129	56	6
200	3316	2842	1862	1081	680	421	241	102	12
250	5430	4525	2948	1710	1076	667	382	162	19
300	8077	6731	4393	2563	2563	1005	555	235	27

Valores de Cv

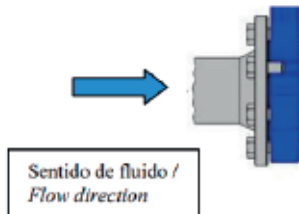
Cv = Es la cantidad de galones por minuto (gpm) que pasará a través de la válvula generando una pérdida de carga de 1 psi.

Medidas de Precaución para instalación

1. No instale la válvula en posición totalmente cerrada.
2. Verifique el buen paralelismo de las bridas.
3. No coloque otras juntas entre las bridas.



4. Si la válvula va a ser instalada al final de la tubería, la presión máxima de trabajo es:



DN50 a / to DN150 $16 \text{ bar} \times 0.4 = 6,4 \text{ bar}$
 DN200 a / to DN300 $10 \text{ bar} \times 0.4 = 4,0 \text{ bar}$

Curva presión temperatura

