

## SK 316 Epx Duo

**Químicos**  
LÍNEA

**Revestimientos**  
CATEGORÍA

**Acero inoxidable**  
TIPO

### 04 Aplicación

Para protección de equipos, cañerías, tanques y vasijas o cualquier otra demanda en la industria alimenticia, frigorífica, de bebidas o laboratorios. Equipos, Cañerías,

Estructuras, Maquinarias. Alta resistencia a la abrasión e impacto, resistencia química ante la exposición de solventes, combustibles, álcalis y ácidos en solución

DISTRIBUIDO POR MAINCO, S.A.

### 05 Materiales

Esmalte bicomponente en base a resinas epoxídicas cuyo curado se efectúa por reacción química a temperatura ambiente. Combinación de óxidos y fosfatos metálicos más una alta carga de partículas ultrafinas de Acero Inoxidable AISI 316.

DISTRIBUIDO POR MAINCO, S.A.

### 06 Condiciones de trabajo

Inflamables, almacenar en lugares frescos y ventilados y lejos de posibles fuentes de ignición. Aplicación en espacios con buena ventilación. Las temperaturas máximas y mínimas de aplicación son de 10 y 30°C con una humedad del 80% máximo. No aplicar en superficies húmedas o calientes.

DISTRIBUIDO POR MAINCO, S.A.

**Q24**



DISTRIBUIDO POR MAINCO, S.A.



## 07 Gráficas y cuadros:

Presentaciones de 1 litro y de 4 litros

Características Físico química		
Revestimiento	Primer SK 316 Epx Duo	SK 316 Epx Duo
Esmalte Base	Resina epoxídica	
Color	Rojo	Gris satinado metálico
Densidad según IRAM 1109 (20°C)	1,95 a 2,10 gr/cm <sup>3</sup>	1,100 a 1,150 gr/cm <sup>3</sup>
Contenido de sólidos en peso según DIN 53216	>40%	>70%
Brillo IRAM 1109 B3	Mate	
Tiempos de secado IRAM 1109 B4	Al tacto: 2 horas Duro: 24 a 36 horas Curado final: 7 a 10 días	
Rendimiento teórico según IRAM 1109	6 m <sup>2</sup> por litro, película seca de 100μ	
Resistencia a la corrosión en cámara de niebla salina según ASTM B-117/97	>1500Hs.	

Esquemas de aplicación recomendados		
Ambiente	Superficie	Esquema
Mediana Exigencia (Químicos, ácidos o álcalis en solución hasta 5%, líquido o vapores)	Metales ferrosos oxidados	Primer convertidor galvánico (película 50μ mínimo) + SK 316 Epx Duo Tiempo curado: 24 Hs entre manos
	Chapas y perfiles nuevos	SK 316 Epx Duo 1 aplicación de 100μ
Alta Exigencia (Líquidos y vapores de ácidos y álcalis máximo 20% en solución)	Chapas y perfiles nuevos	Primer SK 316 Epx Duo Película 100μ + Terminación SK 316 Epx Duo Película 100μ Tiempo de curado: 48 a 72 Hs entre manos
Curado final 7 a 10 depende de la temperatura ambiente		



## 08 Indicaciones de instalación:

La aplicación más recomendada es por soplete convencional aunque puede pintarse por pincel o rodillo. Como dilución máxima a soplete utilizar 85% + 15% con Diluyente Especial SK. Las superficies a pintar deben de estar lijadas, cepilladas o arenadas. SK 316 Epx Duo se provee en dos componentes:

Parte A	Parte B
Esmalte metálico	Catalizador/Convertidor
Mezcla en proporción. 4 Partes de A por cada una de B	

Dejar reaccionar por 30 minutos antes de la aplicación. La vida útil del producto mezclado es de 8 horas.

El Primer SK 316 Epx – Duo sirve para dar base al SK 316 Epx Duo y se provee en dos componentes, los cuales son mezclados en partes iguales. Dejar reaccionar 30 minutos antes de la aplicación.

DISTRIBUIDO POR MAINCO, S.A.



PARA MÁS INFORMACIÓN  
DE ESTE PRODUCTO.

USE EL CÓDIGO QR

**-VIDEO TUTORIALES  
-PRODUCTOS SUGERIDOS**



DISTRIBUIDO POR MAINCO, S.A.



+5024739-4696  
©WHATSAPP

+5022386-8787  
PBX

www.MAINCO.com.gt

42 CALLE 22-17 COLONIA INDUSTRIAL SANTA ELISA ZONA 12, BODEGA 5.