

Rueda Abanico de lija

Descripcion General

Adecuados para el trabajo sobre acero fino (INOX) y aleaciones refractarias a altas temperaturas.

Gracias a los activantes de lijado se consigue un mayor arranque de material, se evita el embozado y se logra un amolado más frío. Los abanicos de núcleo FR 15050 y FR 16550 siguen la norma ISO 5429.

Recomendaciones de uso

■ Los abanicos de núcleo deben utilizarse con las bridas de fijación correspondientes.

■ La velocidad periférica máxima permitida se establece como sigue:

- abanicos de núcleo = 50 m/s
- abanicos de núcleo para amoladoras angulares = 80 m/s.

■ Por razones de seguridad no deben sobrepasarse las revoluciones máximas permitidas.

■ Los abanicos de núcleo alcanzan su rendimiento

óptimo a una velocidad recomendada de 15–30 m/s. Así se logra un equilibrio entre capacidad de arranque de material, vida útil, calidad de superficie, temperatura y desgaste de la herramienta.

■ Se pueden utilizar en máquinas de eje flexible, amoladoras rectas y amoladoras de banco.

■ La potencia motriz para estas máquinas es de 1.000–1.500 Vatios.

■ Añadiendo aceite de amolar en la correspondiente ejecución para distintos materiales se aumenta la duración y el rendimiento de amolado de los abanicos de núcleo

Aplicaciones

- Trabajos de afinado y pulido en grandes radios, en la fabricación de herramientas y moldes.
- Eliminación de grandes irregularidades, p. ej., mecanizado de cordones de soldadura.
- Lograr acabados homogéneos en grandes superficies y en contornos en el trabajo manual (matizado a franjas).
- Lijado finísimo como fase previa al pulido espejo.
- También adecuados para robots o utilización estacionaria.

