

Revestimiento acero inox SK316 EPX sanitario

Las ventajas del Acero Inoxidable son ampliamente conocidas, cabe destacar como las principales propiedades: su alta resistencia a la corrosión, a diversos ataques químicos, resistencia a altas / bajas temperaturas e inocuidad. Ahora muchas de estas ventajas se han logrado plasmar en nuestra línea de pinturas de alto rendimiento, permitiendo dar a cualquier superficie (metálica o no metálica) no sólo la apariencia del Acero Inoxidable, sino también su alto poder anticorrosivo y demás características con una notable disminución del costo en relación a este tipo de aceros. La línea de revestimientos especiales SK-316 abarca distintas formulaciones de esmaltes que contienen una alta concentración de partículas ultra finas de Acero Inoxidable A. I. S. I. 316.

SK 316 Epx - Sanitario es un esmalte bicomponente en base a resinas epóxicas geladas y convertidores poliamídicos mas una alta carga de Acero Inoxidable AISI 316 en partículas ultra finas. Una vez aplicado genera una película de barrera de mayor espesor a lo habitual con una terminación metálica brillante de extrema dureza. Por no poseer solventes en su formulación la utilización del SK 316 Epx Sanitario es específicamente recomendada para la protección de equipos, cañerías, tanques y vasijas o cualquier otra demanda en la industria alimenticia, frigorífica, de bebidas o laboratorios.

Además de la excelente acción anticorrosiva, el revestimiento tendrá gran resistencia a los efectos nocivos de químicos de proceso y limpieza, destilados de hidrocarburos, lavado hidrocínético y abrasión.

En condiciones severas de operación el esmalte de terminación puede combinarse con el primer SK 316 Epx- Duo para lograr un esquema de inmejorable resistencia.

Preparación del esmalte y proporciones de mezclado:

Primer SK 316 Epx - Duo

Este recubrimiento anticorrosivo se provee en dos componentes: parte 1 y parte 2 que deben ser mezcladas en partes iguales para su aplicación. Efectuada la mezcla dejarla reaccionar por 30 minutos antes de usar.

Revestimiento SK 316 EPx - Sanitario

SK 316 Epx - Sanitario se presenta en dos componentes, Parte A y Parte B, las cuales deben ser mezcladas según la siguiente **proporción (en peso): 80% de parte A y 20% de parte B.** La mezcla realizada reaccionará en 15 minutos aproximadamente, luego puede aplicarse por el proceso elegido. Para mejorar el brillo y la dureza del revestimiento, puede aumentarse el porcentaje del componente B hasta el 30% . La vida útil de la mezcla es de 4 horas a 25 °C (pot life).

Modo de aplicación y rendimientos

La aplicación mas recomendada para el SK 316 Epx Sanitario es por soplete convencional, aunque puede pintarse por Air- Less, pincel o rodillo, sugerimos una dilución máxima con 20 % en volumen del diluyente sanitario. Las temperaturas máximas y mínimas de pintado son 10 y 30 °C, con humedad (r.a.) del 80% como máximo. Nunca aplicar en superficies húmedas o calientes. Cuando se combine el esquema con el Primer SK 316 Epx - Duo no deben pasar mas de 7 días para repintar con SK 316 Epx - Sanitario, si este período se excede, se deberá lijar el primer antes de repintar.

Las superficies a pintar deben estar lijadas, cepilladas o arenadas.

El rendimiento teórico del SK 316 Epx - Sanitario sobre superficies no absorbentes es de 8m² por litro con 100µ de película.

El curado final se efectúa a las 12 horas, en caso de equipos de proceso recomendamos 4 días mínimo para operar en servicio.



Equipos / Tanques



Estructuras



Cañerías



Maquinas

Esquemas de aplicación recomendados

Ambiente	Superficie	Esquema
Mediana Exigencia	Metales ferrosos oxidados	Primer Converttech Z (película 50 μ mínimo) + SK 316 EPx- Sanitario Temp. curado: 24 Hs entre manos
	Chapas y perfiles nuevos	SK 316 EPx - Sanitario 1 aplicación - 100 μ
Alta exigencia	Chapas y perfiles nuevos	Primer SK 316 EPx - Duo película 100 μ + Terminación SK 316 EPx - Sanitario - Película 100 μ Tiempo de curado: 48/72 Hs. entre manos

Curado final 5 días dependiendo de la temperatura ambiente

Precauciones y medidas de seguridad

- Son revestimientos inflamables, almacenar en lugares frescos y ventilados y lejos de posibles fuentes de ignición.
- La aplicación debe efectuarse en espacios con buena ventilación y alejado de fuentes de ignición, usar antiparras y barbijos o máscara. No fumar durante la operación de pintado.

Características físico / químicas

Revestimiento	SK 316 Epx -Sanitario
Esmalte Base	Resina epoxídica gelada / poliamidas
Color	Acero Inoxidable metálico
Densidad según IRAM 1109 (20° C)	1,14 gr/cm ³ a 20 °C
Compatibilidad con alimentos s/ IRAM 1109 met B XIII	Cumple.
Adherencia según IRAM 1109 Met. B-3	100 %
Brillo IRAM 1109 B3	Brillante
Tiempos de secado IRAM 1109 B4	Al tacto - 2 horas Duro: 12 hs Curado final: 4 días
Rendimiento teórico según IRAM 1109	8 m ² x litro, película seca de 100 micrones
Resistencia a la corrosión en cámara de niebla salina según ASTM B-117/97	> 1500 Hs.

