

Revestimiento acero inox SK316 EPX Duo

Las ventajas del Acero Inoxidable s

principales propiedades: su alta resistencia a la corrosión, a diversos ataques químicos, resistencia a altas / bajas temperaturas e inocuidad. Ahora muchas de estas ventajas se han logrado plasmar en nuestra línea de pinturas de alto rendimiento, permitiendo dar a cualquier superficie (metálica o no metálica) no sólo la apariencia del Acero Inoxidable, sino también su alto poder anticorrosivo y demás características con una notable disminución del costo en relación a este tipo de aceros. La línea de revestimientos especiales SK-316 abarca distintas formulaciones de esmaltes que contienen una alta concentración de partículas ultra finas de Acero Inoxidable on ampliamente conocidas, cabe destacar como las A.I.S.I. 316.

SK 316 Epx - Duo es un esmalte bi-componente en base a resinas epoxídicas cuyo curado se efectúa por reacción química a temperatura ambiente. La acción anticorrosiva del SK 316 EPx - Duo está dada por la exclusiva combinación de su base con óxidos y fosfatos metálicos mas una alta carga de partículas ultrafinas de Acero Inoxidable AISI 316.

Como ventaja comparativa se destaca la alta resistencia a la abrasión e impacto y su excelente resistencia química ante la exposición de solventes, combustibles, álcalis y ácidos en solución.

El primer SK 316 EPx - Duo es un recubrimiento anticorrosivo epoxi también bicomponente, con inhibidores de corrosión y excelente adherencia, recomendado para proveer una mayor protección y dar base al SK 316 EPx-Duo.

Preparación del esmalte y proporciones de mezclado:

Revestimiento SK 316 EPx - Duo

Este recubrimiento anticorrosivo se provee en dos componentes: parte 1 y parte 2 que deben ser mezcladas en partes iguales para su aplicación. Efectuada la mezcla dejarla reaccionar por 30 minutos antes de usar.

Primer SK 316 Epx - Duo

Este recubrimiento anticorrosivo se provee en dos componentes: parte A y parte B las cuales deben ser mezcladas en proporción 4 a 1, (4 volúmenes de parte A por cada una de parte B).

Parte A: Es el esmalte metálico

Parte B: Es el catalizador / convertidor.

Una vez realizada la mezcla, debe reaccionar 30 minutos previamente a la aplicación. La vida útil de ambos productos mezclados es de 8 Horas.Como diluyente para pintado y/o limpieza de los elementos de pintura utilizar el Diluyente Especial SK.

Modo de aplicación y rendimientos

Primer SK 316 EPx Duo / SK 316 EPx - Duo

La mejor aplicación recomendada es por soplete convencional, aunque puede usarse por pincel y rodillo. Como dilución máxima a soplete utilizar 85% + 15% con Diluyente Especial SK.

La temperatura mínima de aplicación es de 10 °C y la máxima 30°C con humedad (relativa ambiente) del 80% como máximo. Nunca aplicar los revestimientos en superficies húmedas o calientes. Cuando se aplique el Primer SK 316 EPx - Duo no deben pasar mas de 7 días para repintar con Sk 316 EPx- Duo, si se excede ese período se deberá lijar el primer antes de repintar. Como preparación previa, las superficies deben estar lijadas, cepilladas o arenadas. Para ambos productos el rendimiento teórico sobre superficies no absorbentes, bajo condiciones normales es de 8 m2 por litro con 100 de película seca.



Equipos



Cañerías



Estructuras



Maquinarias

Esquemas de aplicación recomendados

Ambiente	Superficie	Esquema
Mediana Exigencia (Químicos, ácidos o álcalis en solución hasta 5 %, líquido o vapores)	Metales ferrosos oxidados	Primer convertidor galvanico (película 50 μ mínimo) + SK 316 EPx- Duo Temp. curado: 24 Hs entre manos
	Chapas y perfiles nuevos	SK 316 EPx - Duo 1 aplicación - 100 μ
Alta exigencia (Líquidos y vapores de ácidos y álcalis max. 20% en solución)	Chapas y perfiles nuevos	Primer SK 316 EPx - Duo película 100 μ + Terminación SK 316 EPx - Duo - Película 100 Tiempo de curado: 48/72 Hs. entre manos
Curado final 7 a 10 días dependiendo de la temperatura ambiente		

Precauciones y medidas de seguridad

- Son revestimientos inflamables, almacenar en lugares frescos y ventilados y lejos de posibles fuentes de ignición.
- La aplicación debe efectuarse en espacios con buena ventilación y alejado de fuentes de ignición, usar antiparras y barbijos o máscara. no fumar durante la operación de pintado.

Características físico / químicas

Revestimiento	Primer SK 316 EPx - Duo	SK 316 EPx - Duo
Esmalte Base	Resinas epoxídicas	
Color	Rojo	gris satinado metálico
Densidad según IRAM 1109 (20° C)	1,95 a 2,10 gr/cm3	1,100 a 1,150 gr/cm3
Contenido de sólidos en peso según DIN 53216	> 40 %	> 70 %
Brillo IRAM 1 109 B3	Mate	Mate
Tiempos de secado IRAM 1109 B4	Al tacto - 2 horas Duro: 24/36 hs Curado final: 7/10 días	
Rendimiento teórico según IRAM 1 109	6 m ² x litro, película seca de 100 micrones	
Resistencia a la corrosión en cámara de niebla salina según ASTM B-117/97	> 1500 Hs.	

