

## Pegamento High Tack Para Todo Tipo De Uso

**Químicos**  
LÍNEA

**AUXILIARES DE  
SOLDADURA Y  
TRATAMIENTO  
DE ACERO  
INOX**  
CATEGORÍA

**Tratamiento  
De Aceros  
Inoxidables**  
TIPO

### 04 Aplicación

High Tack es un adhesivo profesional de alta calidad con propiedades de excelente fijación basada en tecnología híbrida que se cura con humedad y forma una goma elástica y durable. Ideal para piedra, concreto, espejos, vidrios, placas de yeso, PU, PVC, polyester, plásticos, esmaltes, cerámicos, cobre, plomo, zinc, aluminio, metales, Acero inoxidable, madera y paneles de fibra de cemento entre otros. Adhesivo utilizable en estructuras de automóviles, transporte marítimo, acero, industrias HVAC, entre otros. Fijación estructural en construcciones sujetas a vibraciones.

DISTRIBUIDO POR MAINCO, S.A.

### 05 Materiales

Adhesivo de base híbrida con alta sujeción inicial

DISTRIBUIDO POR MAINCO, S.A.

### 06 Condiciones de trabajo

Su vida útil es de hasta 18 meses después de la fecha de producción, almacenado en lugar seco, entre + 5°C y + 25°C y en su empaque original, sin abrir. La superficie debe estar seca, limpia y pareja.

DISTRIBUIDO POR MAINCO, S.A.

**Q23**



DISTRIBUIDO POR MAINCO, S.A.



## 07 Gráficas y cuadros:

<b>Beneficios:</b>
Sujeción inmediata, se adhiere a materiales de la construcción pesados sin la utilización de abrazaderas o de cinta adhesiva para su fijación
De alta resistencia mecánica y de modulo elástico
Elasticidad durable
Curado rápido
No se encoge, ni deja burbujas
No corrosivo en metales
De curado neutro, casi sin olor
Buena resistencia a las condiciones climáticas y la humedad
Adhesión perfecta sin productos base (primer) aun en superficies húmedas
Libre de isocianatos, solventes, eftalatos y siliconas

Información adicional		
Alargamiento a la rotura	DIN 53504 S2	335%
Base		Hibrido
Densidad	ISO 1183-1	1,57 g/ml
Dureza Shore-A	DIN 53505	55
Flujo	ISO 7390	< 2 mm
Formación de piel	DBTM 10.00	15 min @ + 23°C/50% RH
Grado de aplicación	@ diámetro 2,5mm / 6,3 bar	20 gr/min
Módulo de elasticidad al 100%	DIN 53504 S2	1,39 N/mm <sup>2</sup>
Resistencia a la escarcha durante el transporte		Arriba de -15°C
Resistencia a la temperatura		- 40°C a + 90°C
Resistencia a la tracción	DIN 53504 S2	2,20 N/mm <sup>2</sup>
Temperatura de servicio		+ 5°C a + 40°C
Tiempo de curado	@ + 23°C / 50% RH	Aproximadamente 2-3 mm / 24 horas
Estos valores son propiedades típicas y pueden variar +/- 3%		



## 08 Indicaciones de instalación:

Aplicar el adhesivo en líneas verticales con el envase aplicador provisto, hágalo con una distancia de 10 - 20cm entre ellas para permitir el flujo de aire. No lo aplique por puntos. Ponga los materiales en posición y presiónelo para asegurarse de que el adhesivo utilizado posee un grosor mínimo de 2 - 3mm entre el material y la superficie. No lo aplique en puntos. Por la alta fijación inicial durante el fragüe usualmente no es necesario nada más

DISTRIBUIDO POR MAINCO, S.A.

## 09 Certificaciones:

EMICODE EC1 Plus, M1 A+ (Eurofins ISO 16000)

DISTRIBUIDO POR MAINCO, S.A.



PARA MÁS INFORMACIÓN  
DE ESTE PRODUCTO.

USE EL CÓDIGO QR

**-VIDEO TUTORIALES  
-PRODUCTOS SUGERIDOS**



DISTRIBUIDO POR MAINCO, S.A.



+5024739-4696  
©WHATSAPP

+5022386-8787  
PBX

www.MAINCO.com.gt