

Pasta Flux Tech 100

Químicos
LÍNEA

Auxiliares De Soldadura Y Tratamiento De Acero Inox
CATEGORÍA

Acero inoxidable
TIPO

04 Aplicación

Ideal para Construcción y Montaje de Cañerías, Aceros inoxidables, Aleaciones de Cr, Ni, Mo, Acero al carbono. Es una pasta homogénea para mezclar con alcohol (metileno-etileno) y aplicar por pincel al interior de la unión a soldar (bisel) para proteger la raíz de la oxidación, reemplazando de este modo al respaldo gaseoso.

DISTRIBUIDO POR MAINCO, S.A.

05 Materiales

Pasta homogénea

DISTRIBUIDO POR MAINCO, S.A.

06 Condiciones de trabajo

Almacenar los envases bien cerrados, en lugares frescos y secos, lejos de materiales oxidantes.
Tiempo de vida del producto: 5 años.
No requiere precauciones especiales.

DISTRIBUIDO POR MAINCO, S.A.

07 Gráficas y cuadros:

Presentaciones de 500 cc y 1 Kl

DISTRIBUIDO POR MAINCO, S.A.

Q65



DISTRIBUIDO POR MAINCO, S.A.



08 Indicaciones de instalación:

Sustituir el respaldo gaseoso: Argón, Nitrógeno o mezclas disminuyendo costos por gas, alquiler de tubos, flete, etc. Esta economía es más visible en soldaduras industriales, donde los volúmenes utilizados son considerables.

Disminuye el porcentaje de poros.

Bajísimo costo por unidad soldada.

Economía de horas trabajadas por su fácil aplicación comparada a la preparación para el aporte gaseoso, sellado con papel soluble, chapas ciegas en bridas, etc.

Economía de tiempo en la fabricación de biseles

La utilización y aplicación de Flux Tech-100 es muy fácil y económica, por ejemplo, para una unión en 0 3" se estima entre 10 y 12 gr. de producto. Para formar la pasta recomendamos fraccionar en un recipiente limpio la cantidad aproximada a usar por el trabajo y mezclarla con el líquido hasta formar una consistencia pintable. Luego aplicar por pincel o espátula en el interior del bisel en no más de 20 mm de ancho por lado. Presentar la unión a soldar a tope o con luz máxima de 2 a 3 mm y soldar. Antes del proceso de soldadura es recomendable tapar los extremos de la cañería o en instalaciones mayores proteger a la misma de corrientes de aire, para que no se barra el respaldo generado por el fundente. Para conservar la calidad de nuestro producto aconsejamos que no permanezca el envase abierto más de lo necesario pues al ser una mezcla muy higroscópica, la humedad ambiente lo aglomera impidiendo su aplicación. Los recipientes deben permanecer en ambientes secos y donde permanentemente haya alto porcentaje de humedad (áreas marinas) rellenar el faltante utilizado del envase con algodón hasta su nueva aplicación.

DISTRIBUIDO POR MAINCO, S.A.



PARA MÁS INFORMACIÓN
DE ESTE PRODUCTO.

USE EL CÓDIGO QR

-VIDEO TUTORIALES
-PRODUCTOS SUGERIDOS



DISTRIBUIDO POR MAINCO, S.A.



+5024739-4696
©WHATSAPP

+5022386-8787
PBX

www.MAINCO.com.gt