

Disco de fibra FS Ceramico

Aplicaciones

- ■ Trabajo en cordones de soldadura.
- ■ Desbarbado de piezas de acero.
- ■ Trabajos de amolado basto.
- ■ Afinado de piezas de acero fino (INOX).
- ■ Eliminación de costras de laminación y soldaduras.

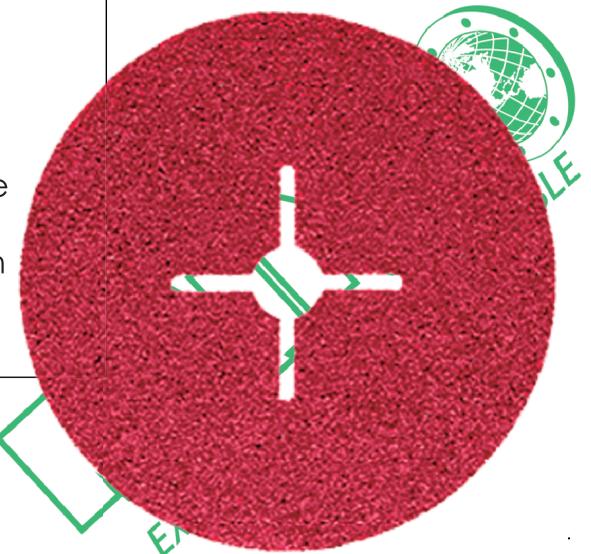
Información general

Para todo tipo de lijado y afinado en materiales malos conductores del calor como por ejemplo acero fino (INOX). Los activantes de lijado mejoran el arranque, impiden que se embocen y logran un amolado frío.

- ■ Buena duración.
- ■ Aspecto homogéneo de amolado.
- ■ Muy buena capacidad de arranque.
- ■ Gran flexibilidad.
- ■ Muy buena adherencia de grano.

Recomendaciones de uso

- ■ La velocidad periférica máxima admisible es de 80 m/s.
- ■ Por razones de seguridad no deben sobrepasarse las revoluciones máximas permitidas.
- ■ Los discos de lija con plato de apoyo siguiendo la norma ISO 15636 se utilizan en todo tipo de amoladoras angulares.
- ■ Añadiendo el aceite de amolar adecuado, se puede aumentar sensiblemente la duración y el rendimiento de los discos de lija. Información detallada y datos de pedido sobre el aceite de amolar en página 120.



 PBX: (502) 2386 - 8787

 inoxidable@mainco.com.gt

 www.mainco.com.gt

 42 calle 22-17 Colonia Industrial Santa Elisa zona 12, Bodega 5.