

## Convertech Z

**Químicos**  
LÍNEA

**Revestimientos**  
CATEGORÍA

**Galvanizado**  
TIPO

### 04 Aplicación

Excelente poder impermeabilizante, alto poder cubriente, gran adherencia, elasticidad, compatibilidad con otras pinturas de terminación. Este revestimiento da excelentes resultados para la protección de estructuras metálicas, depósitos de agua potable, soldaduras, cañerías, tanques de gas licuado, silos para almacenaje de granos, superestructuras marinas, cámaras frigoríficas y protección de toda superficie ferrosa esté o no atacada por el óxido. Base para aplicación de pinturas: Epoxídicas, alquídicas y poliuretánicas.

DISTRIBUIDO POR MAINCO, S.A.

### 05 Materiales

Revestimiento con base de resina alquídica modificada y pigmentos de Zinc electrolítico atomizado y Aluminio ultrafino Leafing.

DISTRIBUIDO POR MAINCO, S.A.

### 06 Condiciones de trabajo

Inflamables, almacenar en lugares frescos y ventilados y lejos de posibles fuentes de ignición. Aplicación en espacios con buena ventilación.

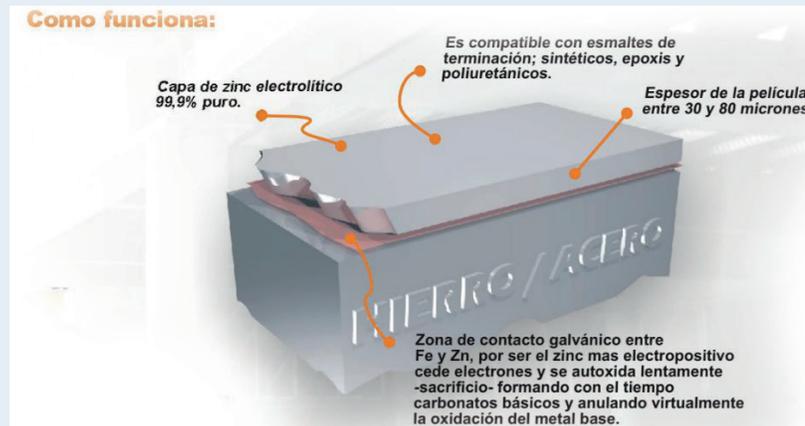
DISTRIBUIDO POR MAINCO, S.A.

**Q11**



DISTRIBUIDO POR MAINCO, S.A.

#### Como funciona:





## 07 Gráficas y cuadros:

Presentaciones de 440ml, 1 litro y 4 litros.

Características físico químicas	
Esmalte Base	Resina alquídica especial
Pigmento metálico principal	Zinc electrolítico atomizado 99,9% de pureza
Densidad (gr/ml) a 23°C	2 a 2,08
Color	Gris metálico satinado
Tipo de protección	Catódica convertidora impermeabilizante
Secado al tacto	20 minutos
Secado duro	4 horas
Curado final	5 días dependiendo de las condiciones ambientales
Espesor de la película sin chorreaduras IRAM 1218	75μ
Rendimiento teórico IRAM 1109 50μ de película seca	8m <sup>2</sup> por litro
Poder cubritivo IRAM 1109 método A XV/00	99,7%
Viscosidad copa Ford N°4 (23°C) IRAM 1109 método A XIV/99	24 seg
Contenido de sólidos totales DIN 53216	77,50%
Resistencia a la corrosión en cámara de niebla salina ASTM B 117/97	>300 Hs
Porcentaje metálico en film seco	>92%

Preparación de superficies	
Condiciones generales	Superficies a cubrir secas, sin grasa y exentas de material como polvo.
Pintado en áreas marinas	Previo a la aplicación lavar con agua dulce y luego secar. Se recomienda impermeabilizar con una pintura sintética como terminación
Superficies Oxidadas	Eliminar escamas sueltas y polvo mediante un cepillo metálico, lijado o viruta de acero
Superficies que llevan otras pinturas	Para que el mecanismo de protección catódica tenga efecto, es imprescindible que Converttech Z tenga contacto directo con el metal limpio o con el óxido. Se debe de eliminar la pintura vieja mediante cualquier procedimiento.



## 08 Indicaciones de instalación:

Se puede aplicar por pincel, rodillo, aspersion, inmersión y Air-Less.

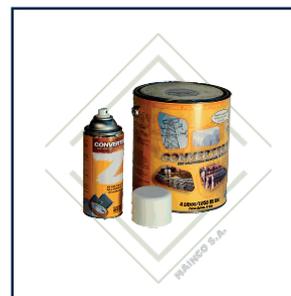
DISTRIBUIDO POR MAINCO, S.A.



PARA MÁS INFORMACIÓN  
DE ESTE PRODUCTO.

USE EL CÓDIGO QR

**-VIDEO TUTORIALES**  
**-PRODUCTOS SUGERIDOS**



DISTRIBUIDO POR MAINCO, S.A.



+5024739-4696  
©WHATSAPP

+5022386-8787  
PBX

www.MAINCO.com.gt

42 CALLE 22-17 COLONIA INDUSTRIAL SANTA ELISA ZONA 12, BODEGA 5.