

Bomba Lobular SLR

Características

1. Piezas en contacto con el producto SS316L
2. Material de las Juntas EPDM
3. Cierre mecanico Sanitario
4. Certificado segun Norma 3A
5. Cuerpo y rotores de acero inox de microfusion
6. Rotores de forma trilobular
7. Fijacion de rotores de diseño sanitario
8. Ejecucion eje libre
9. Conexiones DIN (standard)
10. Facil limpieza y mantenimiento

Principales Aplicaciones

Ideal para instalaciones de las industrias lacteas, alimentarias, bebidas, farmaceutica y quimica fina.

Maneja todo tipo de fluidos tanto de baja como alta viscosidad y para cubrir necesidades de filtracion y embotellaje. Se puede bombear productos que contienen solidos delicados sin dañarlos.

