

Abanico polinox PNZ 10050 m14

El abrasivo no tejido está dispuesto en múltiples APS radiales, con capas intermedias de tela abrasiva. Esta estructura AP ha mejorado la eliminación de stock y produce un acabado más grueso.

La herramienta está diseñada para trabajar en áreas medianas en amoladoras angulares de velocidad ajustable y Ilet de soldadura y puede montarse directamente sobre el husillo de trabajo del sistema de accionamiento



Abrasivo: Óxido de aluminio A

Materiales que pueden ser trabajados:

- Aluminio
- Bronce
- Duroplásticos
- Acero inoxidable (INOX)
- Acero endurecido y tratado térmicamente steelover a 1.200 N / mm² (> 38 HRC)
- Aleaciones a base de cobalto
- Cobre
- Latón
- Aleaciones a base de níquel
- Aceros hasta 1,200 N / mm²
- Acero fundido
- Materiales de acero de aprox. 54 HRC hacia arriba
- Termoplásticos
- Titanio
- Aleaciones de titanio
- Zinc

Tipos de accionamiento:

- Amoladora angular sin cable
- Ángulo grinde

Aplicaciones

Desbarbado
Trabajo superficial
Limpieza
Estructuración
Rectificado fino en múltiples pasos

Información técnica

- Diámetro exterior 100 mm
- Ancho 50 mm
- Hilo M14
- Tamaño de grano 100
- Rec. a partir de 3000 RPM
- Max. permanente. velocidad 6000 RPM
- Pro class 5.0 AAA028c010
- eclass 8.1 21011318
- eclass 7.0 21011390
- eclass 4.1 21011313