

Estator para Bomba Helicoidal KVB

Sanitaria
LÍNEA

Bombas
CATEGORÍA

Bombas helicoidales

TIPO

04 Aplicación

La bomba Kiber KVB-25 de INOXPA, forman parte de nuestra gama de bombas con rotor helicoidal de desplazamiento positivo indicadas para líquidos viscosos. Este diseño es específico para vaciar bidones cerrados los cuales tengan un conexión de diámetro 60mm o mayor.

Las partes hidráulicas que configuran la bomba son el rotor y el estator. El rotor es un husillo sin-fin helicoidal de sección circular. El estator tiene dos filetes y una longitud de paso doble que la del rotor, esto permite que entre el estator y el rotor queden cavidades vacías que se aprovechan para desplazar el fluido. Cuando el rotor gira dentro del estator, estas cavidades se desplazan longitudinalmente desde la aspiración a la impulsión. El estator está fabricado en NBR, de acuerdo con la norma FDA, y la obturación estándar es mediante un cierre mecánico EN 12756 L1K.

DISTRIBUIDO POR MAINCO, S.A.

05 Materiales

Neopreno Alimenticio (NBR) y EPDM

DISTRIBUIDO POR MAINCO, S.A.

07 Gráficas y cuadros:

a. Medidas

Nitrilica (NBR) (Buna-N): Generalmente conocida como Buna-N, se caracteriza por tener poseer buena resistencia a los solventes hidrocarburos aromáticos y alifáticos, aceites y na as. Dicha goma ene poca resistencia a carburos clorados, agentes oxidantes fuertes, éteres y cetonas. La temperatura para este material va de los -50C a los +100C.

Silicona (SI): La silicona ene una excelente resistencia al envejecimiento. Además no es afectado por la luz solar ni el ozono, lo cual hace que sea muy utilizada en aire caliente. Esta goma pose poca resistencia mecánica, así como también al vapor, hidrocarburos alifáticos, aroma os. La temperatura para este material va de los -100C a los +260C.

Etileno-Propileno (EPDM): Posee buena resistencia al vapor, ozono, ácidos fuertes y álcalis. No se la recomienda para solventes ni hidrocarburos aromáticos. La temperatura para este material va de los - 10C a los +120C.

Teflón (PTFE): Esencialmente el Politetrafluoroetileno (PTFE), es compatible con la mayoría de productos químicos, por lo que es componente ideal en equipos donde las juntas pueden entrar en contacto con medios agresivos, como los que se utilizan en los procesos CIP o SIP. Sus propiedades de funcionamiento específicas se consiguen mediante la adicción de cargas (carbón, bronce, fibra de vidrio, etc) y el uso de tecnologías de procesos especiales. Excelentes propiedades de fricción y auto lubricación. Adecuado para intervenir en aplicaciones dinámicas y rota vas. Entornos de alta y baja temperatura, entre los rangos de -25°C a +180°C.

DISTRIBUIDO POR MAINCO, S.A.



DISTRIBUIDO POR MAINCO, S.A.

