

Kit de Juntas para Bomba SLR de Acero Inoxidable

Sanitaria
LÍNEA

Bombas
CATEGORÍA

Bombas lobulares
TIPO

04 Aplicación

La bomba lobular es una bomba rotativa de desplazamiento positivo. El lóbulo superior es accionado por el eje conductor. El lóbulo inferior está situado en el eje conducido, se acciona a través de un engranaje con dentado helicoidal. Ambos lóbulos giran sincronizados sin que se toquen entre ellos. Durante el funcionamiento de la bomba se desplaza un volumen fijo

DISTRIBUIDO POR MAINCO, S.A.

05 Materiales

NBR, VITÓN y EPDM

DISTRIBUIDO POR MAINCO, S.A.



DISTRIBUIDO POR MAINCO, S.A.

07 Gráficas y cuadros:

a. Medidas

Nitrilica (NBR) (Buna-N): Generalmente conocida como Buna-N, se caracteriza por tener poseer buena resistencia a los solventes hidrocarburos aromáticos y alifáticos, aceites y na as. Dicha goma ene poca resistencia a carburos clorados, agentes oxidantes fuertes, éteres y cetonas. La temperatura para este material va de los -50C a los +100C.

Silicona (SI): La silicona ene una excelente resistencia al envejecimiento. Además no es afectado por la luz solar ni el ozono, lo cual hace que sea muy utilizada en aire caliente. Esta goma pose poca resistencia mecánica, asi como también al vapor, hidrocarburos alifáticos, aroma os. La temperatura para este material va de los -100C a los +260C.

Etileno-Propileno (EPDM): Posee buena resistencia al vapor, ozono, ácidos fuertes y álcalis. No se la recomienda para solventes ni hidrocarburos aromáticos. La temperatura para este material va de los - 10C a los +120C.

Teflón (PTFE): Esencialmente el Politetrafluoroetileno (PTFE), es compatible con la mayoría de productos químicos, por lo que es componente ideal en equipos donde las juntas pueden entrar en contacto con medios agresivos, como los que se utilizan en los procesos CIP o SIP. Sus propiedades de funcionamiento específicas se consiguen mediante la adicción de cargas (carbón, bronce, fibra de vidrio, etc) y el uso de tecnologías de procesos especiales. Excelentes propiedades de fricción y auto lubricación. Adecuado para intervenir en aplicaciones dinámicas y rota vas. Entornos de alta y baja temperatura, entre los rangos de -25°C a +180°C.

DISTRIBUIDO POR MAINCO, S.A.



Floureslastómero (CFM, FVIS, FPM) (Viton): Conocido generalmente por su nombre comercial Viton, se caracteriza por su excelente resistencia a los ácidos fuertes, na a, aceites, solventes clorados e hidrocarburos alifáticos y aromáticos. No está recomendada para aminos, cetonas, vapor, ni esteres. La temperatura para este material va de los -40C a los +204C.

DISTRIBUIDO POR MAINCO, S.A.



PARA MÁS INFORMACIÓN
DE ESTE PRODUCTO.

USE EL CÓDIGO QR

-VIDEO TUTORIALES
-PRODUCTOS SUGERIDOS



DISTRIBUIDO POR MAINCO, S.A.



/MAINCO

+5024739-4696
©WHATSAPP

+5022386-8787
PBX

www.MAINCO.com.gt

42 CALLE 22-17 COLONIA INDUSTRIAL SANTA ELISA ZONA 12, BODEGA 5.