

## Bomba de Pistón Desplazamiento Positivo QP de Acero Inoxidable

**Sanitaria**  
LÍNEA

**Bombas**  
CATEGORÍA

**Bombas  
desplazamiento  
positivo**  
TIPO

### 04 Aplicación

Las bombas de las series QP1 y QP2 son dimensionalmente e hidráulicamente 100% intercambiables con otras marcas en el mercado. A diferencia de la competencia, Q-Pumps suministra la bomba con la caja de engranes de acero inoxidable 304 sin que esta gran ventaja implique un aumento en el precio final del equipo. Certificaciones: 3-A y EHEDG.

Las bombas de pistón circunferencial Q-Pumps están diseñadas para cubrir todas las aplicaciones de bombeo higiénico en la industria de alimentos, lácteos, bebidas, farmacéuticos y otros. Debido a sus tolerancias internas tan reducidas tiene una amplia gama de aplicaciones, desde productos de baja viscosidad como el agua, hasta productos altamente viscosos como pasta dental.

DISTRIBUIDO POR MAINCO, S.A.



DISTRIBUIDO POR MAINCO, S.A.

### 05 Materiales

- Caja de engranes en acero inoxidable, superando la calidad de las cajas hechas de fierro fundido de la competencia.
- Retenes de acero inoxidable 304.
- Flechas 14-4ph H-1150.
- Engranes helicoidales
- Resorte de onda sólido 17-7ph.
- Rotores Alloy 88.

DISTRIBUIDO POR MAINCO, S.A.

### 06 Condiciones de trabajo

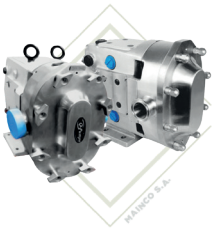
- Caudal máximo: 312 GPM
- Viscosidad Máxima: 1,000,000 cP
- Presión máxima: 34.5 bar/500 psi
- Temperatura máxima de trabajo: 150°C
- Certificada por EHEDG y 3-A

DISTRIBUIDO POR MAINCO, S.A.

### 07 Gráficas y cuadros:

Conexiones: Clamp (estándar), Rectangular, Brida, NPT, Soldable, Bevel Seat, DIN, SMS.

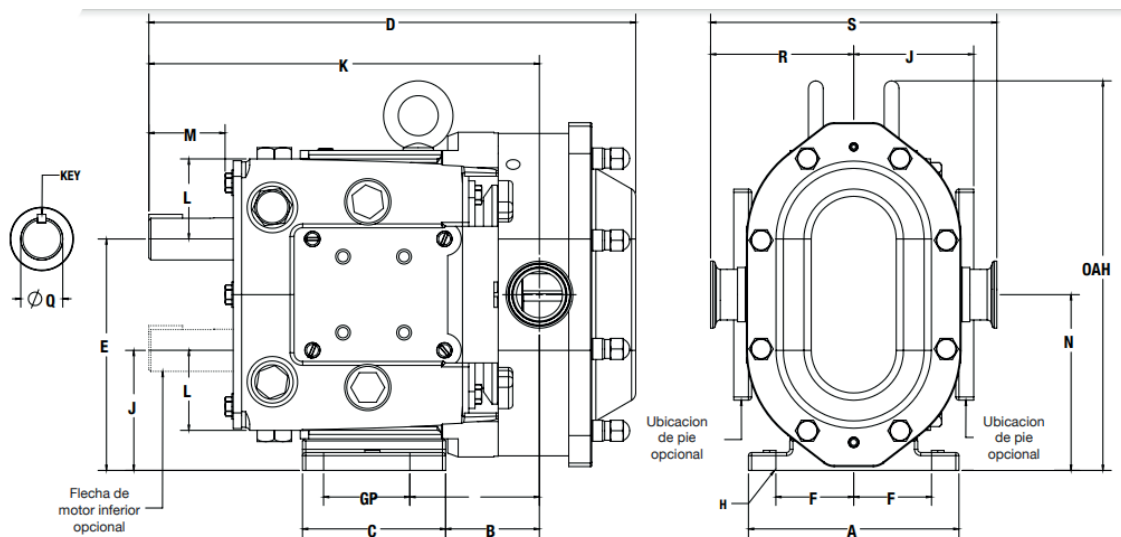
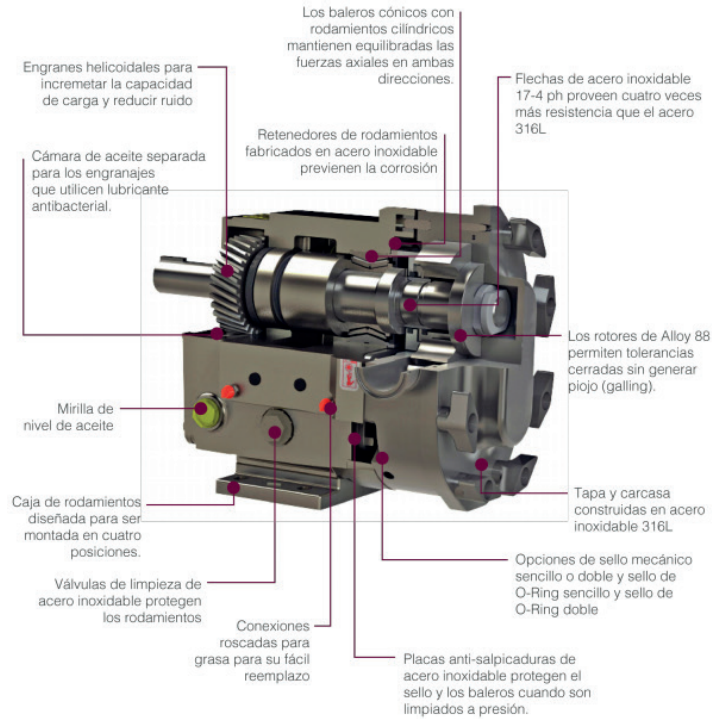
DISTRIBUIDO POR MAINCO, S.A.

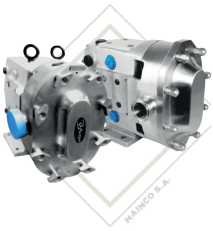


Ventajas:

- Flexibilidad para 4 posiciones de montaje
- 100% intercambiable y compatible con la competencia
- Flechas construidas con un solo metal las hace mucho más resistentes
- Los modelos QP1 y QP2 se pueden reconstruir usando rotores más grandes para extender la vida del equipo.
- Programa de remanufactura\*: Bombas reconstruidas a su desempeño original. Incluye un año de garantía

d. Gráficos





#### SERIE QP1

La nueva serie QP1+ representa las mejoras realizadas en nuestra conocida línea QP, facilitando los procesos de mantenimiento, ahorro de tiempo y costos.

- Diseño de O-rings ubicados en la parte frontal de la bomba.
- Los O-Rings se pueden cambiar sin la necesidad de desconectar la bomba del sistema.
- El diseño de una manga en una sola pieza sella la bomba cuando los rotores se quitan para la limpieza en sitio.
- Número menor de piezas, mantenimiento más sencillo y tiempo de paro muy corto, lo cual proporciona mayores ahorros.

#### SERIE QP2

La serie QP2, con caja de engranajes de acero inoxidable, está diseñada para ser cipeable con tuercas de rotor encerradas, puede manejar presiones mucho más altas con sus flechas de acero inoxidable de 17-4ph y es capaz de soportar presiones de hasta 500 PSI.

- Ejes más grandes para aumentar la vida útil de la bomba.
- Reducción de costos y tiempo debido a su capacidad CIP.
- Diseñada para Limpieza en Sitio.
- Certificación 3-A .

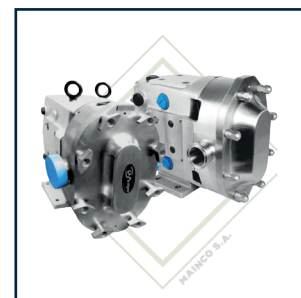
DISTRIBUIDO POR MAINCO, S.A.



PARA MÁS INFORMACIÓN  
DE ESTE PRODUCTO.

USE EL CÓDIGO QR

**-VIDEO TUTORIALES  
-PRODUCTOS SUGERIDOS**



DISTRIBUIDO POR MAINCO, S.A.



42 CALLE 22-17 COLONIA INDUSTRIAL SANTA ELISA ZONA 12, BODEGA 5.