

Agitador LM

Sanitaria
LÍNEA

Agitadores
CATEGORÍA

Agitadores laterales
TIPO

04 Aplicación

Los agitadores laterales de fondo se utilizan en tanques de proceso y almacenamiento en la industria alimentaria.

La aplicación más importante es el mantenimiento y mezcla de productos de baja viscosidad tales como vino, aceite, leche, cerveza, alcohol... en depósitos de gran volumen.

La gama de agitadores LR son accionados mediante un motor-reductor, mientras que los de la gama LM se accionan mediante motor directo.

DISTRIBUIDO POR MAINCO, S.A.

05 Materiales

Piezas en contacto con el producto AISI 316L
Linterna y soporte de rodamientos GG 15
Cierre mecánico Carbón/Silicio/EPDM
Juntas EPDM
Acabado superficial Electro pulido

DISTRIBUIDO POR MAINCO, S.A.

07 Gráficas y cuadros:

Conexiones: Bridado

a. Medidas

Características

- Agitador lateral.
- Económicos para aplicaciones en depósitos de gran volumen.
- Cierre mecánico interno EN12756 (DIN 24960 L1K).
- Construcción robusta y sanitaria.
- Fácil mantenimiento.
- Fijación de la hélice al eje mediante conexión roscada y junta.
- Reductor de engranajes helicoidales.
- Motor eléctrico, 3 ph, 230/400 V, 50 Hz, IP55, 1500 rpm.
- Hélice Marina (Tipo 10)

DISTRIBUIDO POR MAINCO, S.A.

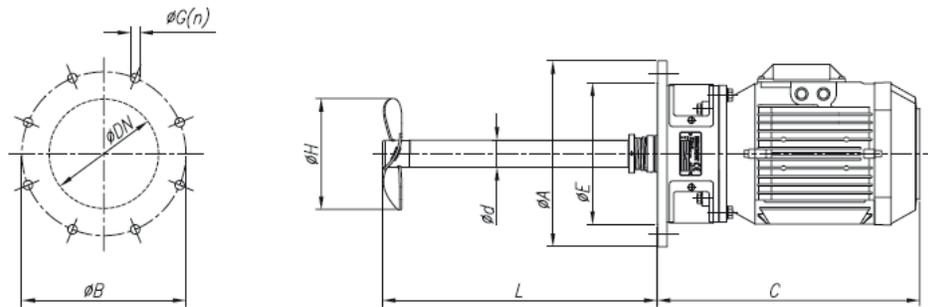


DISTRIBUIDO POR MAINCO, S.A.



d. Gráficos

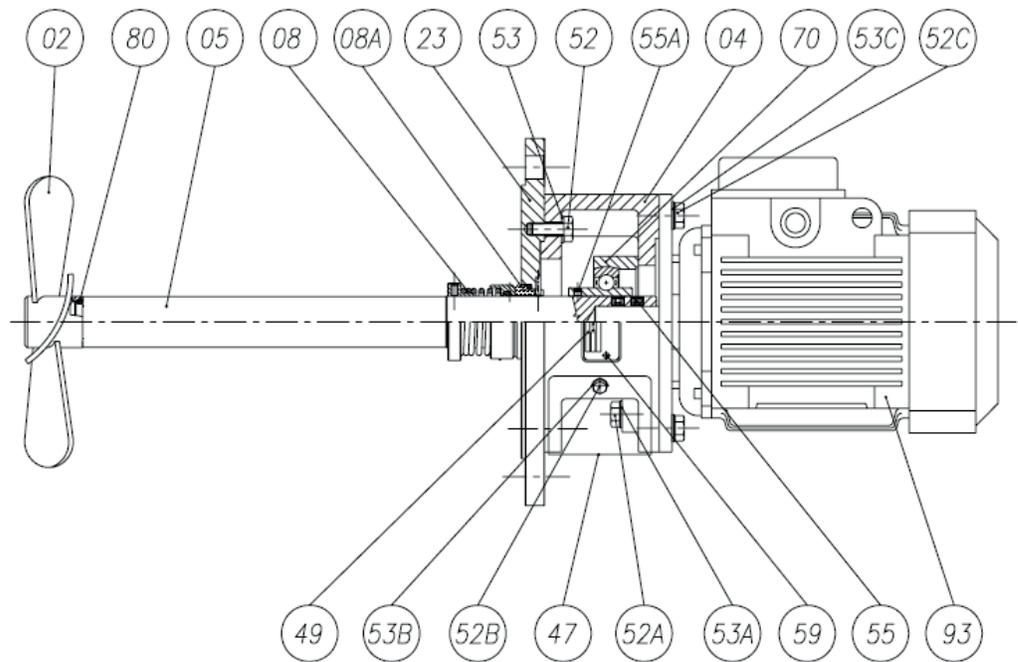
Tipo	Caudal ⁽¹⁾ [m³/h]	Depósito ⁽²⁾ [m³]	Velocidad [rpm]	Potencia motor [kW]	Peso [kg]
LM 1.10-4015-1-175	280	5-20	1500	1,5	46
LM 1.10-4030-1-200	420	20-50		3	56
LM 1.10-4055-1-225	594	50-80		5,5	66
LM 1.10-4075-1-250	820	80-140		7,5	75
LM 1.10-4092-1-250				9,2	86
LM 1.10-4110-1-275	1086	140-200		11	145
LM 1.10-6011-1-200	275	5-20	1000	1,1	48
LM 1.10-6022-1-225	390	20-60		2,2	62
LM 1.10-6030-1-250	560			3	66
LM 1.10-6055-1-275	720	60-90		5,5	75
LM 1.10-6075-1-300	940	90-150		7,5	150
LM 1.10-6110-1-350	1460	150-200		11	182



Tipo	Brida					Eje agitador		Ø H	C _{max}
	Ø DN	Ø A	Ø B	Ø E	Ø G (n)	Ø d	L		
LM 1.10-4015-1-175	150	285	240	212	18 (8)	40	400	175	375
200							405		
225							500	500	
250									
LM 1.10-4055-1-225	200	340	295	259	23 (8)	50	600	275	695
400							200	375	
500							225	425	
LM 1.10-4075-1-250	250	395	350	312	23 (12)	60	500	250	500
275							500		
300							695		
LM 1.10-4092-1-250	250	395	350	312	23 (12)	60	600	300	695
275							500		
350							695		



e. Repuestos Recambio, despieces



Posición	Cantidad	Descripción	Material
02	1	Hélice T.10	AISI 316
04	1	Linterna	GG-15
05	1	Eje agitador	AISI 316
08	1	Cierre mecánico -parte giratoria-	-
08A	1	Cierre mecánico -parte estacionaria-	-
23	1	Brida	AISI 316
47	2	Protector linterna	Metacrilato
49	1	Placa características	AISI 304
52	4	Tornillo hexagonal	8.8
52A	2	Tornillo hexagonal	8.8
52B	4	Tornillo hexagonal	8.8
52C	4	Tornillo hexagonal	8.8
53	4	Arandela plana	8.8
53A	2	Arandela plana	8.8
53B	4	Arandela plana	8.8
53C	4	Arandela plana	8.8
55	2	Espárrago allen	A2
55A	2	Espárrago allen	A2
59	2	Remache	A2
70	1	Soporte rodamiento	Acero
80	1	Junta tórica	EPDM
93	1	Motor IEC	-



08 Indicaciones de instalación:

Estos agitadores se instalan inclinados en la parte inferior de la virola del depósito. La rotación de la hélice crea un flujo que empuja el producto hacia el fondo del depósito, consiguiendo que éste suba hasta la superficie del líquido por la pared del tanque en la parte opuesta al agitador. Este efecto se favorece si el tanque tiene un fondo bombeado.

Así mismo, el agitador se instala descentrado respecto del centro del tanque para favorecer al mismo tiempo un flujo circular. De esta forma se asegura una homogeneización completa del producto.

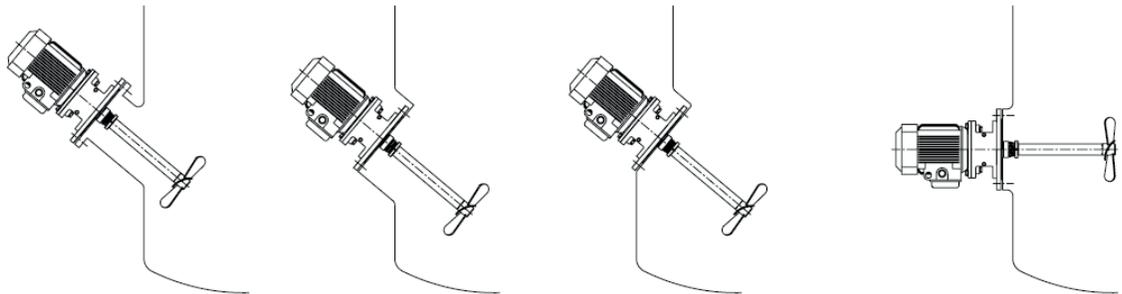
VERTICALES

HORIZONTALES

EXTERIOR

SALIENTE

EMPOTRADO



DISTRIBUIDO POR MAINCO, S.A.



PARA MÁS INFORMACIÓN
DE ESTE PRODUCTO.

USE EL CÓDIGO QR

-VIDEO TUTORIALES
-PRODUCTOS SUGERIDOS



DISTRIBUIDO POR MAINCO, S.A.



42 CALLE 22-17 COLONIA INDUSTRIAL SANTA ELISA ZONA 12, BODEGA 5.