

# Pegamento High Tack

Zwaluw High Tack es un adhesivo profesional de alta calidad con propiedades de excelente fijación basada en tecnología híbrida que se cura con humedad y forma una goma elástica y durable.



## Beneficios

- Sujeción inmediata, se adhiere a materiales de la construcción pesados sin la utilización de abrazaderas o de cinta adhesiva para su fijación
- De alta resistencia mecánica y de modulo elástico
- Elasticidad durable
- Curado rápido
- No se encoge, ni deja burbujas
- No corrosivo en metales
- De curado neutro, casi sin olor
- Buena resistencia a las condiciones climáticas y la humedad
- Adhesión perfecta sin productos base (primer) aun en superficies húmedas
- Libre de isocianatos, solventes, eptalatos y siliconas


## Aplicaciones

Zwaluw High Tack ha sido desarrollado especialmente como un adhesivo universal para pegar variados materiales de construcción, tales como: piedra, concreto, espejos, vidrios, placas de yeso, PU, PVC, polyester, plásticos, esmaltes, cerámicos, cobre, plomo, zinc, aluminio, metales, Acero inoxidable, madera y paneles de fibra de cemento entre otros. Adhesivo utilizable en estructuras de automoviles, transporte marítimo, acero, industrias HVAC, etc. Fijación estructural en construcciones sujetas a vibraciones.

## Método de aplicación

Aplicar el adhesivo en líneas verticales con el envase aplicador provisto, hágalo con una distancia de 10 - 20cm entre ellas para permitir el flujo de aire. No lo aplique por puntos. Ponga los materiales en posición y presiónelo para asegurarse de que el adhesivo utilizado posee un grosor mínimo de 2 - 3mm entre el material y la superficie. No lo aplique en puntos. Por la alta fijación inicial durante el fragüe usualmente no es necesario nada más. Para más información vea nuestro sitio web o contacte a Den Braven.

Alargamiento a la rotura	DIN 53504 S2	335%
Base		Hybrid
Densidad	ISO 1183-1	1,57 g/ml
Dureza Shore-A	DIN 53505	55 Shore A
Flujo	ISO 7390	< 2 mm
Formación de piel	DBTM 10.00	15 minutes @ + 23° C/50% RH
Grado de aplicación	@ Ø2,5 mm/6,3bar	20 g/min
Módulo de elasticidad al 100 %	DIN 53504 S2	1,39 N/mm <sup>2</sup>
Resistencia a la Escarcha durante el transporte		Up to - 15° C
Resistencia a la temperatura		- 40°C to + 90° C
Resistencia a la tracción	DIN 53504 S2	2,20 N/mm <sup>2</sup>
Temperatura de servicio		+ 5°C to + 40° C
Tiempo de curado	@ + 23°C/50% RH	Approximately 2- 3 mm/24 hours

 **PBX: (502) 2386 - 8787**

 **inoxidable@mainco.com.gt**

 **www.mainco.com.gt**

 **42 calle 22-17 Colonia Industrial Santa Elisa zona 12, Bodega 5.**

## Zwaluw High Tack

### Adhesivo de base híbrida con alta sujeción inicial

#### Limitaciones

- No es apropiado para PE, PP, PC, PMMA, PTFE, plásticos suaves, neopreno y superficies bituminosas
- No es adecuado para carga de agua continua
- No apta para uniones de dilatación
- No apto en combinación con cloridos (piscinas)

#### Preparación de la superficie y acabado

La temperatura de aplicación debe ser de + 5°C a + 40°C (ambiente y sustrato). La superficie debe estar seca, limpia y pareja. Limpie las superficies con Zwaluw Cleaner. Zwaluw High Tack se adhiere perfectamente sin la utilización de base en la mayoría de sustratos no porosos. Las superficies porosas deben ser tratadas previamente con Zwaluw Primer B1. Siempre pruebe el nivel de adhesión antes de la aplicación final. Utilice Zwaluw Finish para suavizar las uniones. Debido a la estructura del Zwaluw High Tack se recomienda utilizar una pistola calafatera con la transmisión derecha en combinación con la boquilla V-nozzle.

#### Limpieza

El material no fraguado y las herramientas pueden limpiarse con Zwaluw Cleaner. El material ya curado solo puede ser removido mecánicamente. Las manos deben limpiarse con toallitas Zwaluw Wipes.

#### Colores

- Negro
- Blanco

#### Embalaje


- Cartucho
- Salchicha

Para conocer las especificaciones del producto, consulte la página de detalles del producto

#### Vida Útil y Condiciones de Almacenamiento

Su vida útil es de hasta 18 meses después de la fecha de producción, almacenado en lugar seco, entre + 5°C y + 25°C y en su empaque original, sin abrir.

	M1 A+ (Eurofins ISO 16000)
	Emicode EC1 Plus

 PBX: (502) 2386 - 8787

 [inoxidable@mainco.com.gt](mailto:inoxidable@mainco.com.gt)

 [www.mainco.com.gt](http://www.mainco.com.gt)

 42 calle 22-17 Colonia Industrial Santa Elisa zona 12, Bodega 5.