

Mirilla para tubo CLAMP

Aplicaciones

Una mirilla tubular está compuesta de una estructura de inoxidable y de un vidrio de la misma sección que la tubería. Permite la visualización del caudal del producto de forma clara y acurada en industrias alimentarias, cosméticas, farmacéuticas y química fina

Características

1. Fijación del vidrio mediante tuercas autoblocantes.
2. Paso interno total.
3. Visualización en 360°.
4. Se puede usar en posición horizontal o vertical.
5. Lateral intercambiable con cualquier tipo de conexión.

Materiales

1. Lateral AISI 316L (1.4404)
2. Espárrago AISI 304L (1.4301)
3. Vidrio Borosilicato según ISO 3585 y ASTM E438 Type I, Class A
4. Juntas EPDM según FDA 21CRF 177.2600 y el Reglamento (CE) nº 1935/2004
5. Acabado superficial Pulido sanitario, Ra ≤ 0,8 µm

Opciones

1. Juntas en: VITON o FPM según FDA 21CRF 177.2600 y el Reglamento (CE) nº 1935/2004.
2. Conexiones: DIN, FIL-IDF, BS-RJT, SMS, Clamp, Bridas, Macon, etc.
3. Protección para el vidrio.

Especificaciones técnicas

Tamaños disponibles DN 25 - DN 150 DN 1" - DN 6"
Tª máxima trabajo EPDM -10°C a +120°C 14°F a 248°F
+140°C (SIP, max. 30 min) 284°F

