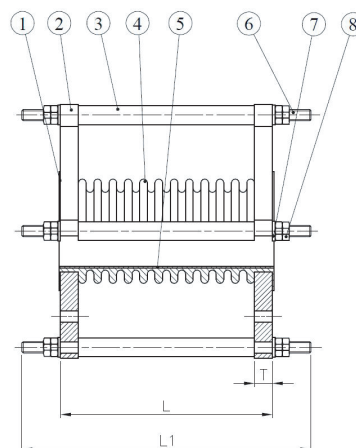


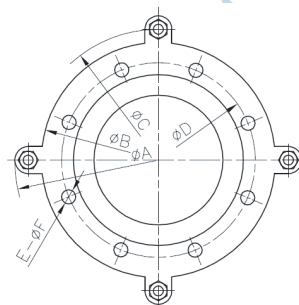
Junta de expansion Bridada

Características

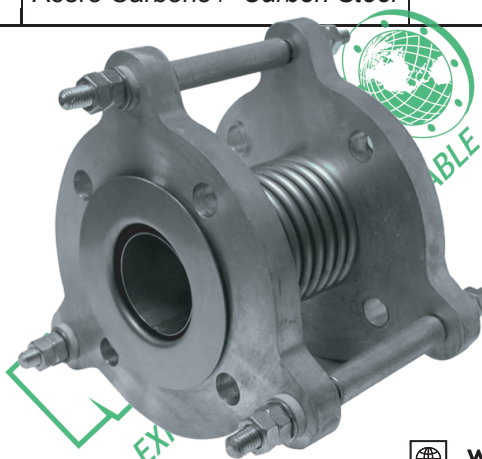
1. Junta de expansión metálica.
2. Extremos para montar entre bridas EN 1092 PN 16.
3. Cuerpo de Acero Inoxidable 1.4301 (AISI 304).
4. Bridas de Acero al Carbono galvanizados.
5. Vibración reducida.
6. Tirantes limitadores de movimiento para evitar roturas por exceso de compensación (a partir de 2").
7. Camisa interior para evitar excesivas pérdidas de carga y posible acumulación de producto en el interior del fuelle el cual le reduce la capacidad de trabajo.
8. Diseño unidireccional (ver flecha de sentido de flujo).
9. Presión de trabajo máxima 16 bar.
10. Temperatura de trabajo -40 °C / + 300 °C.



Ref.	Medida / Size	DN	PN	N° Conv.	Dimensiones / Dimensions (mm)				Peso / Weight (Kg)
					□ A	□ B	□ C	□ D	
2835 06	1"	25	16	11	-	115	-	85	2,500
2835 07	1 ¼"	32	16	11	-	140	-	100	3,500
2835 08	1 ½"	40	16	11	-	150	-	110	4,000
2835 09	2"	50	16	11	235	165	195	125	7,150
2835 10	2 ½"	65	16	11	255	185	215	145	8,950
2835 11	3"	80	16	12	270	200	230	160	9,800
2835 12	4"	100	16	12	305	220	250	180	12,650
2835 13	5"	125	16	11	360	250	287	210	18,450
2835 14	6"	150	16	12	390	285	322	240	24,350
2835 16	8"	200	16	12	430	340	377	295	28,900



Nº	Denominación / Name	Material	Acabado Superficial / Surface Treatment
1	Junta / Lap Joint	Acero Inox. / Stainless Steel 1.4301	-----
2	Brida / Flange	Acero Carbono / Carbon Steel	Galvanizado / Galvanized
3	Tubo / Pipe	Acero Carbono / Carbon Steel	Galvanizado / Galvanized
4	Fuelle / Bellows	Acero Inox. / Stainless Steel 1.4301	-----
5	Camisa interior / Inner Sleeve	Acero Inox. / Stainless Steel 1.4301	-----
6	Tirante / Rod	Acero Carbono / Carbon Steel	Galvanizado / Galvanized
7	Arandela / Washer	Goma / Rubber	-----
8	Tuerca / Nut	Acero Carbono / Carbon Steel	Galvanizado / Galvanized



Junta de expansion Bridada

Referencia / Reference	DN	Presión de Trabajo / Working Pressure (bar)	Temperatura de trabajo / Working Temperature (°C)	Compensación Axial en diferentes ciclos de trabajo (mm) / Axial compensation in different cycle (mm)			Indice de Elasticidad Axial / Axial Spring Rate (Kg/mm)	Area Efectiva / Effective Area (cm ²)
				1000 Ciclos / Cycle	>=5000 Ciclos / Cycle	>= 10000 Ciclos / Cycle		
2835 06	25	16	300	± 11	± 6	± 5	40	16,3
2835 07	32			± 11	± 6	± 5	40	16,3
2835 08	40			± 11	± 6	± 5	40	16,3
2835 09	50			± 15	± 9	± 7	28	27,3
2835 10	65			± 17	± 9	± 7	33	47,3
2835 11	80			± 17	± 9	± 7	34	58
2835 12	100			± 16	± 9	± 6	45	98,5
2835 13	125			± 14	± 8	± 6	63	160,6
2835 14	150			± 18	± 10	± 8	76	228,3
2835 16	200			± 26	± 15	± 12	56	366,4

CURVA PRESIÓN TEMPERATURA / PRESSURE TEMPERATURE RATING

