

Junta para tapas manhole

Información técnica

Nitrilica (NBR) (Buna-N): Generalmente conocida como Buna-N, se caracteriza por tener poseer buena resistencia a los solventes hidrocarburos aromaticos y alifáticos, aceites y naftas. Dicha goma tiene poca resistencia a carburos clorados, agentes oxidantes fuertes, eteres y cetonas. La temperatura para este material va de los -50C a los +100C.

Silicona (SI): La silicona tiene una excelente resistencia al envejecimiento. Además no es afectada por la luz solar ni el ozono, lo cual hace que sea muy utilizada en aire caliente. Esta goma posee poca resistencia mecánica, así como también al vapor, hidrocarburos alifáticos, aromaticos. La temperatura para este material va de los -100C a los +260C.

Etileno-Propileno (EPDM): Posee buena resistencia al vapor, ozono, acidos fuertes y álcalis. No se la recomienda para solventes ni hidrocarburos aromaticos. La temperatura para este material va de los -10C a los +120C.

Turcon (PTFE): Esencialmente el Politetrafluoroetileno (PTFE), es compatible con la mayoría de productos químicos, por lo que es componente ideal en equipos donde las juntas pueden entrar en contacto con medios agresivos, como los que se utilizan en los procesos CIP o SIP. Sus propiedades de funcionamiento específicas se consiguen mediante la adición de cargas (carbón, bronce, fibra de vidrio, etc) y el uso de tecnologías de procesos especiales. Excelentes propiedades de fricción y autolubricación. Adecuado para intervenir en aplicaciones dinámicas y rotativas. Entornos de alta y baja temperatura, entre los rangos de -25°C a +180°C.

Floureslastómero (CFM, FVIS, FPM) (Viton): Conocido generalmente por su nombre comercial Viton, se caracteriza por su excelente resistencia a los acidos fuertes, nafta, aceites, solventes clorados e hidrocarburos alifáticos y aromaticos. No está recomendada para aminos, cetonas, vapor, ni esterres. La temperatura para este material va de los -40C a los +204C.

