FICHA TÉCNICA

Electrodo SS308L

Descripcion

El SS-308L es un electrodo de rutilo diseñado para soldar metal base de tipo 308L con contenido medio de carbono. El SS-308L contiene bajo contenido de carbono para evitar la precipitación de carburo durante la soldadura así como el servicio de la soldadura. Excelente para la soldadura de aceros 18Cr-8Ni.

Aplicacion

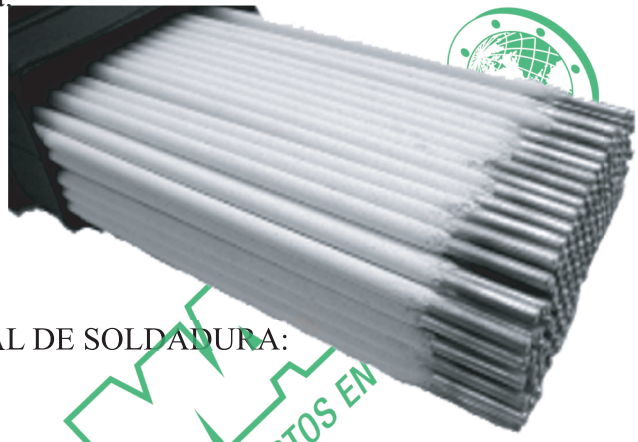
Las aplicaciones típicas incluyen tuberías de acero inoxidable en refinerías, industrias de petróleo y gas, y plantas químicas.

Nota sobre uso

1. Rebake los electrodos a 250 ~ 300 ° C durante 1 hora y mantenerlo a 100 ~ 150 ° C antes de su uso.
2. Utilice un cepillo de alambre de acero inoxidable para la limpieza de escorias
3. Siga los parámetros de soldadura recomendados para lograr buenas soldaduras de sonido

COMPOSICIÓN QUÍMICA TÍPICA DEL METAL DE SOLDADURA (% en peso):

Análisis de metal de soldadura:
Carbono (C) 0,024
Manganeso (Mn) 1,32
Silicio (Si) 0,58
Fósforo (P) 0,030
Azufre (S) 0,009
Níquel (Ni) 9,51
Cromo (Cr) 19,94



PROPIEDADES MECÁNICAS TÍPICAS DEL METAL DE SOLDADURA:

TS N / mm ^ {2} 585
EL% 41

PBX: (502) 2386 - 8787
inoxidable@mainco.com.gt
www.mainco.com.gt
42 calle 22-17 Colonia Industrial Santa Elisa zona 12, Bodega 5.