

Codo corto soldable 45°

Información técnica

1. DIAMETRO

Es el tamaño o medida del orificio del codo entre sus paredes.

2. Angulo

Es la existente entre ambos extremos del codo y sus grados dependen del giro o desplazamiento que requiera la línea.

3. RADIO

Es la dimensión que va desde el vértice hacia uno de sus arcos. Según sus radios los codos pueden ser: radio corto, largo, de retorno y extra largo.

4. ALEACION

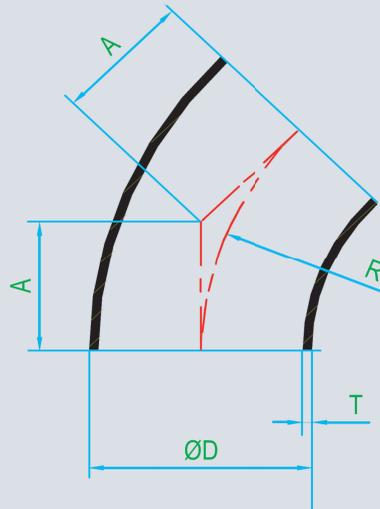
Es el tipo de material o mezcla de materiales con el cual se elabora el codo.

5. JUNTA

Es el procedimiento que se emplea para pegar un codo con un tubo, u otro accesorio y esta puede ser: soldable a tope, roscable, y union clamp

6. DIMENSION

Es la medida del centro al extremo o cara del codo y la misma puede calcularse mediante formulas existentes.



	A	D	T	R
1/2	7.1±0.76	12.7±0.38	1.65 ^{+0.2} _{-0.3}	19.05
3/4	11.9±0.76	19.05±0.38	1.65 ^{+0.2} _{-0.3}	28.6
1	15.9±0.76	25.4±0.38	1.65 ^{+0.2} _{-0.3}	38.1
1-1/2	23.8±0.76	38.1±0.38	1.65 ^{+0.2} _{-0.3}	57.2
2	31.8±0.76	50.8±0.38	1.65 ^{+0.2} _{-0.3}	76.2
2-1/2	39.7±1.14	63.5±0.38	1.65 ^{+0.2} _{-0.3}	95.3
3	47.6±1.14	76.2±0.51	1.65 ^{+0.2} _{-0.3}	114.3
4	63.5±1.14	101.6±0.79	2.11 ^{+0.25} _{-0.35}	152.4
6	95.3±1.14	152.4±0.79	2.80 ^{+0.25} _{-0.40}	228.6

Opciones

1. Acero inoxidable 304
2. Acero inoxidable 316L

Medidas disponibles

1. 1/2"
2. 3/4"
3. 1"
4. 1 1/2"
5. 2"
6. 2 1/2"
7. 3"
8. 4"
9. 6"

