

Codo corto 90° DIN

Informacion tecnica

1. DIAMETRO

Es el tamaño o medida del orificio del codo entre sus paredes.

2. Angulo

Es la existente entre ambos extremos del codo y sus grados dependen del giro o desplazamiento que requiera la línea.

3. RADIO

Es la dimensión que va desde el vértice hacia uno de sus arcos.

Según sus radios los codos pueden ser: radio corto, largo, de retorno y extra largo.

4. ALEACION

Es el tipo de material o mezcla de materiales con el cual se elabora el codo.

5. JUNTA

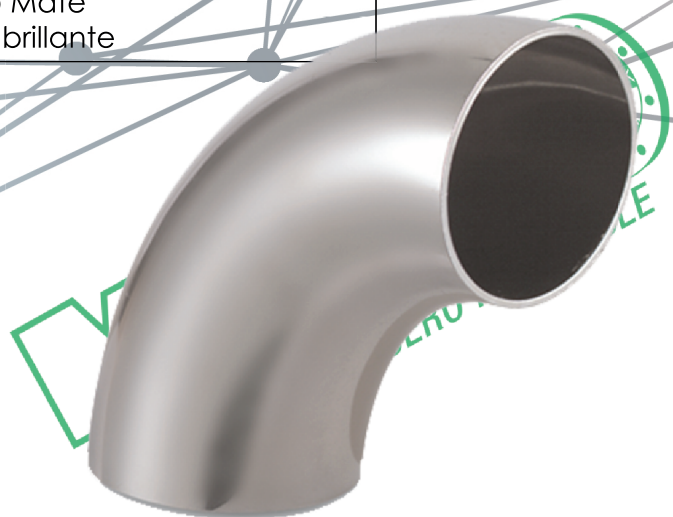
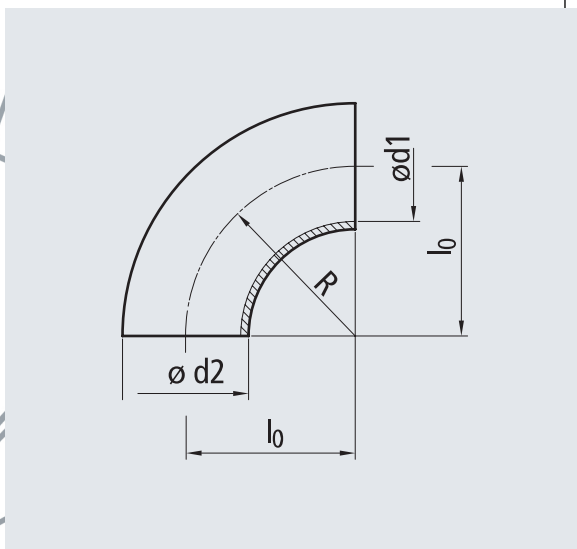
Es el procedimiento que se emplea para pegar un codo con un tubo, u otro accesorio y esta puede ser: soldable a tope, roscable, y union clamp

6. DIMENSION

Es la medida del centro al extremo o cara del codo y la misma puede calcularse mediante formulas existentes.

Opciones

1. Pulido Mate
2. Pulido brillante



DN	Ød1	Ød2	l_0	R	AISI 304	AISI 316L	kg
10	9	12	26	26	T0220-0004010	T0220-0006010	0,015
15	15	18	35	35	T0220-0004015	T0220-0006015	0,030
20	19	22	40	40	T0220-0004020	T0220-0006020	0,045
25	25	28	50	50	T0220-0004025	T0220-0006025	0,070
32	31	34	55	55	T0220-0004032	T0220-0006032	0,090
40	37	40	60	60	T0220-0004040	T0220-0006040	0,125
50	49	52	70	70	T0220-0004050	T0220-0006050	0,200