Bomba de doble tornillo QTS

Bomba QTS

La bomba QTS puede manejar sólidos suspendidos sin daño (tamaño máximo del sólido 1.5 ") Flujo constante, manija delicada de fluidos Velocidades bajas y altas (hasta 3.000 rpm)

CIP y NPSH

La bomba QTS es 100% CIP

Totalmente drenable

Ideal para ser utilizado como bomba de proceso también

como bomba CIP, reduciendo los costos en equipo y tiempo

Bajo requerimiento de NPSH gracias a su alta succión

Capabilidad / autocebado Maneja aire hasta 60%

Daño desgaste y mantenimiento

La bomba QTS es ideal para manejar productos abrasivos gracias a su superficies mejoradas Incluso cuando se ejecuta a alta presiones, no hay rotor / rotor / contacto corporal

Operacion y rendimiento

QTS es una bomba silenciosa Maneja aire hasta en un 60%, lo que eliminar bombas de cavitación Reducción del deslizamiento del producto Sin zonas muertas Flujos altos

Datos de referencia

Flow: 1,230 GPM / 4,656 LPM

Head Pressure: 693 ft / 211 m / 300 PSI / 20 Bar

Viscosity: 1 to 1,000,000 cP Max. Temperature: 248° F / 130° C

Otras bombas

No puede mantener sólidos en suspensión intactos Manejo rudo de productos Cizalla alta (centrífugas y lóbulos) Alta velocidad limitada (hasta 600 rpm)

CIP y NPSH

La mayoría de las bombas de desplazamiento positivo

disponibles en el mercado no son 100% CIP No es posible limpiar la producción línea con la misma bomba Problemas al cargar la bomba (capacidad de succión reducida) Mayor requisito de NPSH

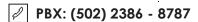
Daño desgaste y mantenimiento

Agotamiento debido a productos abrasivos Daño químico Daño por sobrepresión Daño de sello por operación en seco Descansos de mantenimiento largos

Operacion y rendimiento

Excesivo ruido y vibración Cavitación cuando se maneja bajo viscosidades a alta velocidad Resbalón Zonas muertas









Flujos más bajos





CARACTERISTICAS

Acero inoxidable 100%, piezas húmedas hechas de SS 316L

- Flujo constante, prácticamente libre de pulsos
- 100% CIP funcionando a altas velocidades
- Incluso cuando se ejecuta a altas presiones, no hay contacto rotor / rotor / cuerpo
- Velocidad hasta 3.000 rpm (dependiendo de la viscosidad del fluido)
- Ideal para ser utilizado como bomba de proceso, así como una bomba CIP que reduce los costos en equipo adicional y sincronización
- Tiempo del producto
- Medición
- Bajo requerimiento de NPSH gracias a su alta capacidad de succión
- Productos de baja y alta viscosidad (de 1 1,000,000 cP)
- Productos con hasta 60% de aire retenido
- Ideal para manejar productos abrasivos
- Totalmente drenable
- Bidireccional
- Autocebado
- Cerrar espacios para la capacidad de vacío
- Cumple con los estándares 3-A y EHEDG (European Hygienic Engineering and Design Group)
- * No es intercambiable con ninguna otra bomba de desplazamiento positivo en el mercado

