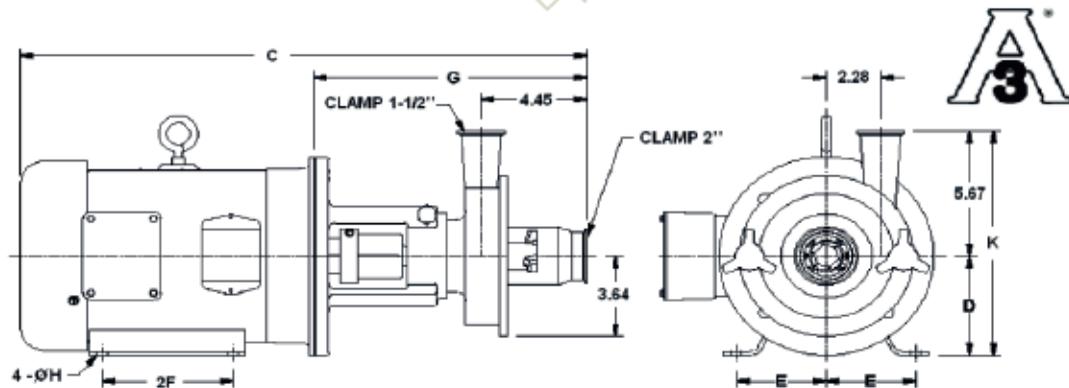


Bomba centrífuga LC



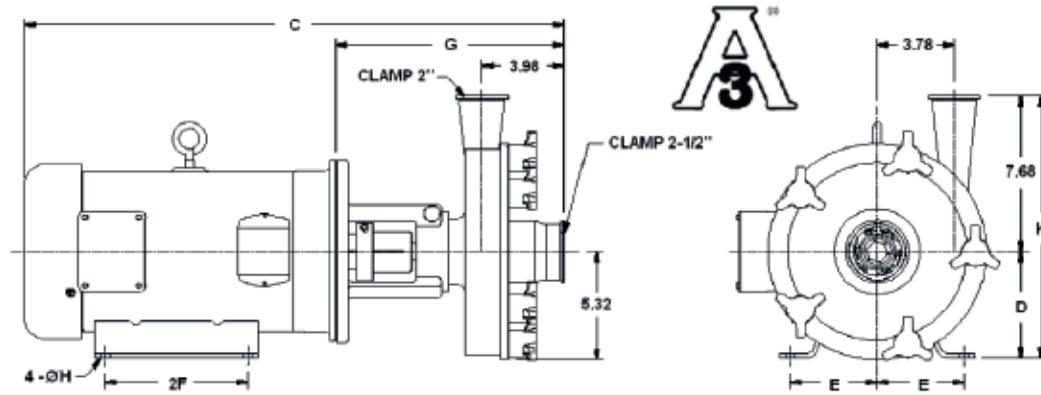
MOTOR TEFC			DIMENSIONES EN PULGADAS (DE REFERENCIA UNICAMENTE)							PESO KG	
HP	RPM	NEMA	C	D	E	2F	G	H	K	KG	
1	1750	143TC	21,680	3,500	2,750	4,000	10,620	0,344	9,170	32	
2	3500	145TC	21,680	3,500	2,750	5,000	10,620	0,344	9,170	35	
3	3500	182TC	23,740	4,500	3,750	4,500	10,430	0,406	10,170	44	
5	3500	184TC	25,100	4,500	3,750	4,500	10,430	0,406	10,170	50	

Montaje del actuador neumático

Las bombas de la serie LC/LD viene con un adaptador fabricado en acero inoxidable y con sello interno de carburo de silicio vs sello de carbon. La serie LD viene con sello externo de carbon vs sello de cerámica.

La serie LC/LD cumple con las normas sanitarias 3A no. 02-10 para bombas centrífugas y positiva para la leche y productos lacteos.

Las bombas de la serie LC/LD tienen como standar en todas las superficies de contacto con el fluido un acabado superficial estandar de 32ra (150 GRIT), aunque si fuera necesario se cuenta también con otros acabados como el electropulido y standblastado.



MOTOR TEFC			DIMENSIONES EN PULGADAS (DE REFERENCIA UNICAMENTE)							PESO KG
HP	RPM	NEMA	C	D	E	2F	G	H	K	KG
3	3500	182TC	23,390	4,500	2,750	4,500	11,080	0,406	12,180	54
5	3500	184TC	24,760	4,500	2,750	5,500	11,080	0,406	12,180	60
7-1/2	3500	184TC	26,260	4,500	3,750	5,500	11,080	0,406	12,180	68
10	3500	215TC	26,350	5,250	3,750	5,500	11,080	0,406	12,930	84
15	3500	215TC	28,230	5,250	4,250	7,000	11,080	0,406	12,930	102

Construcción en acero inoxidable

Portaflecha T-316L

Carcaza, cubiera e impulsor T.316L

Partes sin contacto directo con el fluido T-304

Las bombas de la serie LC/LD viene con un adaptador fabricado en acero inoxidable y con sello interno de carburo de silicio vs sello de carbon. La serie LD viene con sello externo de carbon vs sello de cerámica.

La serie LC/LD cumple con las normas sanitarias 3A no. 02-10 para bombas centrífugas y positiva para la leche y productos lacteos.

Las bombas de la serie LC/LD tienen como standar en todas la superficies de contacto con el fluido un acabado superficial estandar de 32ra (150 GRIT), aunque si fuera necesario se cuenta también con otros acabados como el electropulido y standblastado.