

Bomba centrífuga DIN FOOD

Aplicaciones

La bomba DIN-FOOD es una bomba centrífuga higiénica de gran caudal (hasta 1000 m³/h) diseñada para cubrir una necesidad no cubierta hasta el momento en la industria alimentaria y químico-farmacéutica. Algunas de sus aplicaciones son procesos en la industria cervecera, láctea y bebidas en general, igual que en procesos de ultra filtración. También se puede utilizar en la industria textil y procesos especiales en la industria química, cosmética y farmacéutica.



Principio de funcionamiento

El rodete, alojado en el cuerpo, gira solidario con el eje de la bomba. Con esta disposición, los alabes del rodete transmiten energía al fluido en forma de energía cinética y energía de presión. La bomba no es reversible por simple inversión del sentido de giro. El sentido de giro es horario vista la bomba desde la parte trasera del motor.

Diseño y características

Cuerpo con voluta fabricado por estampación en frío en chapa de 8 mm.
Bridas asépticas según DIN 11864-2.
Rodete de doble curvatura con álabes en la parte posterior para reducir el empuje axial.
Ajuste axial del rodete (versión eje libre).
Cierre mecánico higiénico.
Bomba completamente drenable.
Diseñada según los requerimientos de EHEDG.
Motores IEC B3 (B35 modelos monobloc) IP55, aislamiento clase F.

 **PBX: (502) 2386 - 8787**

 **inoxidable@mainco.com.gt**

 **www.mainco.com.gt**

 **42 calle 22-17 Colonia Industrial Santa Elisa zona 12, Bodega 5.**

Materiales

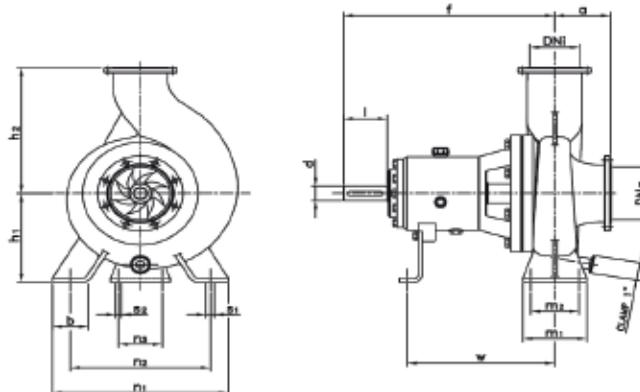
Piezas en contacto con el producto AISI 316L
Linterna y soporte de rodamientos CF8 / GG-22
Juntas EPDM según FDA 177.2600
Cierre mecánico SiC/C/EPDM
Acabado superficial interno $Ra \leq 0.8 \mu m$
Acabado superficial externo Satinado

Opciones

Construcción monobloc para los modelos 250.
Cierre en SiC/SiC para productos abrasivos.
Cierre doble tipo tándem doble presurizado o refrigerado.
Juntas en FPM y PTFE.
Acabado industrial (DIN-TEX).
Recubrimiento motor.
Motores con otras protecciones.
Bancada en acero inoxidable.
Disponible en versión ATEX.

Especificaciones técnicas

Caudal máximo 1000 m³/h 4403 US GPM
Altura diferencial máx. 90 mcl 295 ft
Presión máxima trabajo 10 bar 145 PSI
T° máx. trabajo -10 °C a +120 °C (EPDM) 14 °F a 248 °F
+140 °C (SIP, máx. 30 min) 284 °F
Velocidad máxima 1750 rpm
3600 rpm (modelo 125-100-250/2)



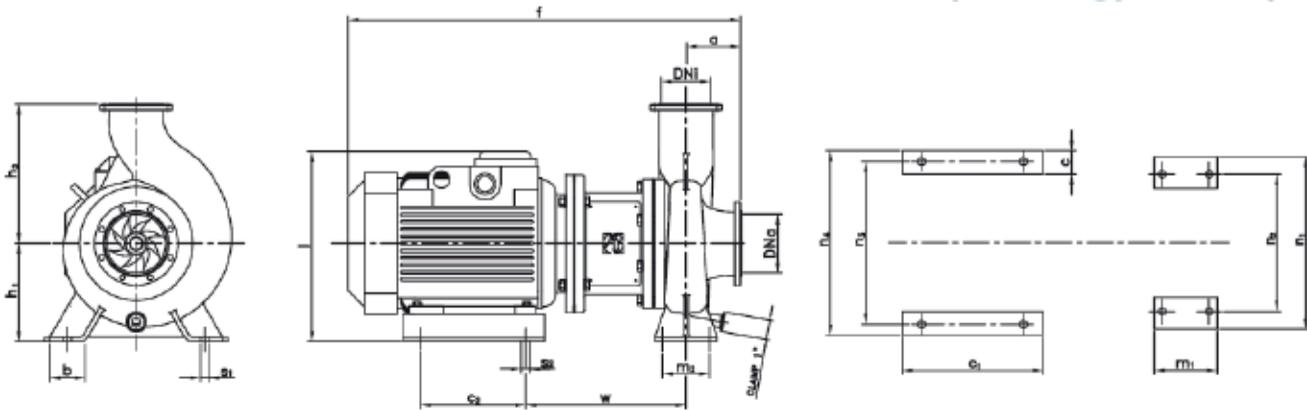
 PBX: (502) 2386 - 8787

 inoxidable@mainco.com.gt

 www.mainco.com.gt

 42 calle 22-17 Colonia Industrial
Santa Elisa zona 12, Bodega 5.

BOMBA	DNA	DNI	D	I	A	F	H1	H2	B	M1	M2	N1	N2	N3	S1	S2	W		
125-100-250	125	100	42	110	121	522	250	316	90	160	120	440	350	110	18	14	363		
125-100-315					510	280	352	450				400							
125-100-400					130	330	402	100				200	150					550	450
150-100-250	150	125	42	110	128	530	250	355	90	160	120	440	350	110	18	14	370		
150-100-315					137	280	372	450				400							
150-100-400					140	330	422	100				200	150					550	450
200-100-250	200	150	42	110	142	537	250	375	90	200	150	440	350	110	23	14	378		
200-100-315			48		153	670	280	402				450	400					140	18
200-100-400			48		153	667	330	452				100	550					450	18



BOMBA	MOTOR	DNA	DNI	A	F	H1	H2	B	C	C1	C2	I	M1	M2	N1	N2	N3	N4	S1	S2	W
125-100-250	160	125	100	120	850	250	316	90	68	360	260	460	160	120	440	350	415	470	18	18	342
	180			930	475							367									
150-125-250	160	150	125	128	855	250	355	90	68	360	260	460	160	120	440	350	415	470	18	18	349
	180			945	475							374									
200-150-250	180	200	150	142	955	340	375	68	88	400	305	585	200	150	600	545	545	600	23	23	381
	200			1005	210								384								