

# Abanico polinox PNZ 10050 m14

El abrasivo no tejido está dispuesto en múltiples APS radiales, con capas intermedias de tela abrasiva. Esta estructura AP ha mejorado la eliminación de stock y produce un acabado más grueso.

La herramienta está diseñada para trabajar en áreas medianas en amoladoras angulares de velocidad ajustable y llet de soldadura y puede montarse directamente sobre el husillo de trabajo del sistema de accionamiento



**Abrasivo:** Óxido de aluminio A

## Materiales que pueden ser trabajados:

- Aluminio
- Bronce
- Duroplásticos
- Acero inoxidable (INOX)
- Acero endurecido y tratado térmicamente steelover a 1.200 N / mm<sup>2</sup> (> 38 HRC)
- Aleaciones a base de cobalto
- Cobre
- Latón
- Aleaciones a base de níquel
- Aceros hasta 1,200 N / mm<sup>2</sup>
- Acero fundido
- Materiales de acero de aprox. 54 HRC hacia arriba
- Termoplásticos
- Titanio
- Aleaciones de titanio
- Zinc

## Tipos de accionamiento:

- Amoladora angular sin cable
- Ángulo grinde

## Aplicaciones

Desbarbado  
Trabajo superficial  
Limpieza  
Estructuración  
Rectificado fino en múltiples pasos

## Información técnica

- Diámetro exterior 100 mm
- Ancho 50 mm
- Hilo M14
- Tamaño de grano 100
- Rec. a partir de 3000 RPM
- Max. permanente. velocidad 6000 RPM
- Pro class 5.0 AAA028c010
- eclass 8.1 21011318
- eclass 7.0 21011390
- eclass 4.1 21011313

 PBX: (502) 2386 - 8787

 [inoxidable@mainco.com.gt](mailto:inoxidable@mainco.com.gt)

 [www.mainco.com.gt](http://www.mainco.com.gt)

 42 calle 22-17 Colonia Industrial Santa Elisa zona 12, Bodega 5.